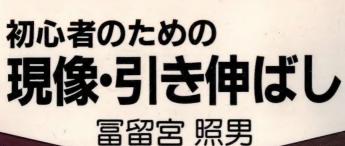


No.84

初心者のための現像・引き伸ばし

富留宮 照男









富留宮照男へふるみや・てるおど

著書、「中型カメラ新技法」(共著)研光新社版。
著書、「中型カメラ新技法」(共著)研光新社版。
のB、松田二三男、秋山庄太郎、稲村隆正、黒川清司他諸先輩の指導を受く。
のよう雑誌その他に執筆。現在フリー。
なの講師として活躍。
のよう雑誌その他に執筆。現在フリー。

現代カメラ新書 No.84

初心者のための現像・引き伸ばし

富留宮 照男



次

第 必要用 2章 引き 伸 ば 61

59

画 紙 具 0 を揃 種 類 え る 69

第

章

用 0

> を揃 1 ル

え 4

8 7 12

5

薬品 薬品 必 1 要

の溶

き方

知 具

21 る 現

1

4

1現像前

の準

30

4

如

実際 備

37

識

73

80

引き 薬品 薬品

伸

の準

の溶 の知

86

88

0 実際

109

の各調子によるプリント 合 わ せ

ネ ネ

ガ

薬液 薬液 失敗

0

保存 ム現像

> 50 46 は 理

0 0 ル ル

能 な

い現像 現像

? 0

失敗

17

プ プ

リン リン

トは 1 順

?

100

引

き伸

ば

即

画

現

像 ば

処理 し前

0

手

ル

3

11

3

51

液

0

能 EIJ

タ のな

ク

つくり方

101

ガ

2

画 力 トの

0

組

2 107

113

167

168

暗室のつくり方

画紙の乾燥法 129 122

印

画

0

修

整

4 引き伸ばしテクニック

第

焼 覆 ない焼き き込 137 134

В

A

D C ーキ イキ 145 143

E

D

F サ バチエ 画 反 転 148 147

G 印 151

I H 水 テ クス ストカ チ 1 1 ュア効果 157 154

ネガ 0 黒白プリント

163

J

力

ラ

133

付録

即 印 フ 画紙 画紙の切り方 1 ル サイズ表 ム別標準現像時間表

171

172

171

大いに写真を楽しもう

から 真ができ上がる。それだけ手軽に写真が楽しめるようになったわけである。 玉 " 現代はカメラやフィルムの性能が非常に発達してきており、カメラにフィルムを入れてシ 「のカメラの普及率は非常に高い数字を示してい ターを押すだけで、あとはカメラ店にDPを依頼すれば、黒白でもカラーでも美し る。 そのためか、わ い写

写真を半分程度しか楽しんでいないことになる。 でき上がった写真をみ、アルバムなどに納めて楽しんでいるようである。実はこれではまだ かし、その大部分の人々は、ただシャッターを押し、あとはカメラ店にDPを依頼して

で現像し、 なぜならば、写真の本当の楽しさは暗室作業にあるからである。撮影したフィルムを自分 田田画 紙 に大きく引き伸ばし、 1枚の作品として仕上げる。ここに大きな楽しみ、

喜び、感動があるのである。

面 が多いが、何も本格的暗室でなくてもいわゆるお座敷暗室で十分間に合うし、押し入れや洗 所、あるいは浴室などを上手に利用している人も非常に多いのである。また、フィル 般に暗室作業をするには本格的な暗室がなければできないと思い込んでいる人 ム現

改 决 17 は めて処理すれば のである。仮に失敗しても、 められたことを決められた通りに、すなわちルールに従って処理していけばまず失敗はな むずかしいもの、引き伸ばしは面倒なものと敬遠する傾向があるが、写真は化学なので、 成功するのである。 古語の通り「失敗は成功のもと」で、その原因をつきとめて

自負する次第である。 これから初めて暗室作業をする人々にも、それ程抵抗なく気軽に作業できるのではないかと 0 クニックを使って個性豊かな表現ができるという大きなメリットがあるわけであ きるし、 あ UR る。 写真によって創造の世界を広げ、 本書では、 自分で処理すれ SELF) 現像にしても増感現像と称する特殊な現像方法によって、特殊な表現をすることがで 引き伸ばしのときも不要な部分をカットするトリミングも自由であるし、種々のテ 暗室作業の基本となる黒白写真の初歩から中級程度までを解説してあるので、 暗室作業を行い、自らの手で作品を作り上げてこそ可能となる ば、自分の個性を生かした思い通りの作品を作り上げることができるので とにかく本書を参考にして暗室作業に挑戦し、写真の本当の楽しさを 楽しさを倍増させるには、自らの手で DO のであ Ι T Y

味わっていただきたいものである。

第一章フィルム現像

必要用具を揃える

ダークバッグ

け、現像タンクにセットするためのもので、いわば簡易暗室、携帯暗室で、完 現像タンクを入れ、両手を両袖に通し、手さぐりでフィルムをリールに巻きつ タフタ製で、黒地の完全遮光された暗袋である。この中に撮影ずみフィルムと セーフティーバッグ、チェンジバッグともいう。材質はビニールかナイロン

現像タンク

全暗室のない場合はなくてはならない用具のひとつである。

ル両溝式などがある。特殊なものとしては、まったく暗室不要の、白昼現像タ ルムをリールに巻き込む方式によってベルト式、片溝式、両溝式、 体の材質によって、プラスチック、硬質ゴム、ステンレス製などがあり、フィ ムを巻き込む中枠(リール)と、遮光のための蓋とからなっている。タンク本 ンクと称するものもある。 フィルム現像する場合に絶対必要な用具である。薬液を入れる桶と、フィル オートリー

黒白のフィルムも印画紙も、現像処理では摂氏20度Cを保つことが大切であ





もちろん精度の良いものでなければならない。 タンクに使用する場合は、 ても液温計が必要である。 また薬品を溶解する場合の温度にも定まりがあるので、どうし 目盛りは60度でまであれば十分である。 細 い棒状のものか、 プラ 円盤タイプのバイメ ハスチ " ク製現像

・メスカップ

タル式のものが便利である。

注入しないことである。脆化して使用できなくなる場合がある。 上の注意として、70度で以上の熱湯を入れないこと、 量 種あるが、プラスチック製が軽くて扱いやすい点で便利である。容 7 によって大小さまざまであるが、フィル 薬品溶解のときや使用液の計量の場合に必要である。材質にも種 650 c.c. 用、 定着液用として13以用各1個あれば十分である。使用 ム現像では、現像液用と 水醋酸を直接

メスカップ

●撹拌棒

てあるものもある。 製などがある。 ん薬品の溶解の際の攪拌に必要である。プラスチック、ステンレス も考えられるので、やはり専用のものを求めたほうが良い。 家庭にある割箸で代用できるが、木屑などが薬品に混入すること なかには液温計を挿入できるものもあり、色別に やはり現像液、定着液用として2本用意したい。 もちろ



9 第1章 フィルム現像

フィルムクリップ

るが、 らに 4 いるので心配ないが、何かで代用する場合、 ィルムクリップである。写真用のクリップは重さが適 ならなくなるので注意する。 伸びたり、 なかにはプラス 4 を乾燥するとき、吊り下げとオモリの役目をするのがこ カーリング(巻きぐせ)が強くなり、 ックのものもある。 材質はほとんどステンレ あまり重 フィルム とフィ ス製であ 12 が平

フォトスポンジ

チ

両 から下へと挾んだまますべらせていくと、傷をつくることがあるの で注意する。 面を挾んで合わせるようにして、水滴を取り除くようにする。上 フィルムの水滴を除去するためのものである。これを使用すると 前もって水分を十分ふくませた後よく水を絞り、フィルム 0

貯蔵ビン

貯蔵ビン

容器によって多くの種類があるが、 薬液を貯蔵しておく容器である。薬液は光や温度によって酸化しや 溶解直後の現像液や定着液、 ため、 色付きのビンに入れ冷暗所に保存しておく必要がある。 また一度使用してもまだ能力のある フィルム現像液用としては500





650 c.c. 用、 画紙用と間違えないよう、 定着液用としては5000~1222用があればよい。印 形を変えたものを使うように

あれば便利な用具

たほうがよい。

ロウト

液をハネかしたりコボしたりする心配がないので便利である。 不純物を濾過する役目をもっているので、なかなか有効である。 ポンジ付きのものがあるが、これは薬液に混入されているゴミや もちろんスポンジは使用後よく水洗しておく必要がある。 薬液を貯蔵ビンに移し換えるときにこれを使用すれば、

を防ぐことができる。またこのバットに温湯や氷水を入れて、薬 六ツ切か四 平皿バット

液の保温にも利用することができるので便利である。

ツ切サイズのものを1~2枚用意したいものである。

すれば、薬液や水などのコボレやハネなどによる、机や畳の汚れ

平皿バット

フィル

ム現像の際、

現像タンクをこのバットの上に置いて作業





でもよ

すると、自動的にベルが鳴るので便利である。 現像処理 の決められた時間にタイムをセッ いが、案外時間を見誤ることがある。 FU ておけば、 この暗室時計は、 時間が経過

→ハイポー計 ・メスシリンダー

ハイボ 計

かす。 ようになっている。 定着液の能力を計 時間 の目盛りがあり、液面 正確ではないが十分目安になる。 る比重計で、メスカップに定着液を入れてれを浮 の目盛りを見れば定着時間がわかる



ク製があるが、ガラスのほうが氷酢酸に浸されないですむ。容量は45 また 氷酢酸など少量の液を計るのに便利である。ガラス製とプラスチ 1は50 C.C. から各種あ るが、 この最低量のものを1 .,

フィルム乾燥器

個用意しておくと何かと便利である。

C.C.

式で場所をとらないという特徴もある。 本と少ないが、 た小型乾燥器である。 ファンとヒーターが内蔵され、ビニール袋で覆われ 急ぎの場合には便利である。吊り下げ フィルムの収容量は35%36枚2









12





オート両海式







片溝式

薬液の溶解とか、

現像処理中など、

知らないうち

0 0

もあ

る。



ンは用意したい。

ピニー

ル

製のほうが汚れを落とす

0

で、

I

プロ

に便利であるし、

写真用として市販されているも

に薬液がハネて衣服を汚す場合が多い

現像タンクのいろいろ



けていくので、

初めて 0

の人には巻きや

2

ル

が押さえ

プラスチ

ックの

~

ル

1 られ 12

0

両

耳

10 四四四四

0

Ш

2 れ

0 12

~ フ

ル 1

1

とい 4

ょ

フ

1 るようT

ル

4

をリー 夫さ

うでフィ とこのほうがフ ており、 N リー この 4 を巻き込 iv 溝 1 の輪の一 ル 12 フィ 4 んで が巻きやすいようである。 方のみが渦巻き式の溝 ル ムをはめるような く方式 である。 慣 か n 7 12 な 3

> 13 第1章 フィルム現像





3 🗆 ール式のリ

曲させて巻き込んでいく方式である。

多少慣れ

ル 12 ることが必要。

端

をセットし

フ

1

ル

0 め金

面

でを軽 12

く押

さえ湾 4 から

両其式

主に

ステンレスタンクのリー

タイプで、リー

ル

の芯

0 4

íŁ

フ

1

ル ル

の先 ての

法が独特で、 タンクの桶に入れ蓋をするだけでよ トとフィルムをい フレキシブル いく方式である。 動させるだけで、 4 オート両溝式 を差し込めば 個ずつベアリングがあ 両手の指でタンク本体をもむよう リー プラスチックのリー 7 あと 自 ル 動 しょに巻き込み、 のない 的 は 12 り、 リー 7 ベルト式で、ベル 1 2 ル ル 0 の先まで 両 4 から ル 巻 を往 そのまま 0) カン フ 面 復運 n 1 側

昼明るいところでフィル デイロー 暗室もダー クバ ムを自動的にタンク内 ッグも不要で、

変わった方式である。

薬液を上下させて攪拌するという、

風

数量もさることながら、16㎡、ベスト、3㎡、ブローニー、20フィルムもリールさえかえれば可能 いう便利なタンクである。 3ロール 36枚撮りが使用不可という点で、半面不便といえるであろう。 に巻き込んで、そのまま現像処理できる便利なタンクである。しかし35プフィルムの2枚撮りまでで、 1度に35パフィルムなら3本、ブローニーなら2本現像できる中型サイズのタンクである。 あえてここでは3ロールを取り上げたが、ほかにもステンレス製で大量に

フィルムの巻き方

影量の多いむきには便利であろう。

できるタンクもあり、6ロールという35㎡を同時に6本処理できる大型タンクも市販されている。

ルト式リールの場合

①まずダークバッグ内でリールにベルトをひとまわり空巻きしておく。次にパトローネ てフィルムの先端をベルトの内側に差し込み、左手の人差し指でベルトの上からフィルムを軽く押さ フィルムを取り出 す。左手でリールを持ち、右手でスプールにつけたままフィルムを軽く持つ。 の蓋をあ

えたりを繰り返しながら、同時にリールを回してベルトとフィルムを、わずか押し目にしてゆるく巻 ②右手でフ イル ムを持ちかえ、ベルトとフィルムをいっしょに持ち、左手人差し指をはなしたり押さ

けて



両輪にしっかりはめる。これでリールへのフィルムの巻き込みが完了した。ベルト式はゆるく巻くの ●そしてさらにフィルムとベルトを全部巻き、ベルトの最後のコの字形をした止め金具を、リールの ③フィルムとベルトを巻き終えたら、ハサミか指先でスプールからフィルムを切りはなせばよい。 がコツである。

①フィルムをパトローネから取り出し右手で持つ。左手の親指でリールのステンの突起部を押さえ、 む。そのバネ板の下のステンの板の下側に、フィルムのリーダー部の先端を、リールの溝にそって差 人差し指をフリーにして他の指でリールを保持する。次に親指で突起部を強く押すとバネ板がふくら し込む。親指をゆるめ、左手人差し指でバネ板の中央を強く押すと、フィルムが爪で固定される。 片溝式リールの場合

うに ②次にフィルムを持ちかえ、右手親指と 反対に、 L はそのまま動かさず、左手でリールを少 けフィル 人差し指でフィルムの両耳を軽く挟むよ させる方法でもスムーズに巻き込める。 うにして巻き、左手でリールを適宜回転 ルムがリールに巻き込まれていく。また ずつ回転させていけば、 して持つ。 右手でフィル ムをわずか内側によじる。 そして人差し指のほうだ ムを溝に入れるよ 自動的にフィ







③全部巻き終わったらハサミなどでフィルムをスプールから切りはなし、最後まで巻き込む。そして 付属のコの字形の止め金具をリールにしっかり挟む。このリールの場合もゆるく巻くのがコツである。

●両溝式リールの場合

(まずフィル する。爪をつけた形式のものもあるが、この場合は爪を押してフィルムを固定する。 を持ち、指で芯の止め金を起こす。その止め金に右手でフィルムの先端を差し込み、フィルムを固定 ムリーダー部をハサミでカットして平行にする。右手でフィルムを持ち、左手でリール

②ついで右手の親指と人差し指でフィル たまま、左手でリールを回転させる。この動作を繰り返して行えば、自然にフィル ムの耳を軽く押さえ、乳剤面 を内側にやや半円形 ムが両溝に挿入さ に湾曲させ

込まれていかない。この点少々経 さが足りなくてもスムーズに巻き とならない。またフィルムの湾曲 フィルムは て巻き込まれていく。 あくまでも平行でない リールと

験を要するといえるであろう。 サミでフィルムをスプールから ムを全部巻き終わったら、





には 使用すると初 **最後の止め金がないので、最初のフィルムの止め方には十分注意する必要がある。なお両溝** 7 12 4 めて両溝式リールを使う場合でも、スムーズにフィルムを巻き込むことができる。 ーダーとかフィルムリー ダーとかと称する巻き込み器が市販されているが、これを

切りはなせばよい。このタイプに

3フィル

オートリールの場合

①まずフィルムのリーダー部をカットし、さらに両角を3、程三角にカットする。 あけず、そのまま明るいところでフィルムを約7~8代静かに引き出しておく。 パトロー ネの蓋を

みる。はずれたら再度挿入し直す。そしてそのままの状態のままダークバッグに入れる。 ベアリングの ②次にリール 2世程先まですべらせる。 のフィルム挿入口を平行に合わせて左手で持つ。右手でフィルムを挿入口 これでフィルムが固定されるが、念の ため引っ張って戻して から差し込み、











③次に両手でリールを挟むようにして持ち、片側のリールを前後往復運動させる。フィルムが自 ①この操作を繰り返せばよい。巻き終わったらフィルムを切りはなす。 ローネを軽く引っ張る。フィルムがパトローネからでてくる。そとでリールの往復運動を行う。 に巻き込まれていくと同時に、パトローネがもち上がっていく。左手でリールを保持し、 右手でパト 動的

デイロードの場合

る。そして右指でフィルムの上から歯車を回し、フィルムの穴を2、3個分進めておく。 ②次に左手で蓋を持ち、右手でフィルム ときフィル ①オートリールと同じにフィルムをカットし、 ムは 18 101 ネの口 から約 1+大残 の穴 しておき、 18 蓋の部分のパ ーフォレーション) をスプロケットの歯車にかませ 残りはパトロ トローネ室 ーネの中に巻いて入れておく。 にパトローネを入れる。



④ついでリールの軸の青いリング状の輪を押しさげてリールを固定する。そしてハンドルを時計と反 ③そのままの状態で、リールを入れた桶にかぶせ蓋をロックする。そしてパトローネ室に小蓋と称す る蓋を差し込んで遮光する。次にリールをもち上げて回し、リールの白線と蓋の白点とを合わせる。

対方向に回転させる。止まったらカッティングレバーを右に強く回してフィルムをカットする。 る。フィルムが浮き上がらないように中蓋があるのが普通である。 ここへフィルムの先を差し込み、ベルトに重ねて巻いていく、巻き終わったらそのままタンクに入れ フレキシブル式の場合 このタンクは、ベルト式のリールのないものと思えばよい。ベルトの先端が円状になっているから

フィルム現像薬品

●標準微粒子現像薬

フィルム現像においてはもちろん、フィルム処理用の現像液を使用しなければならない。その最も

代表的なのはコダックのD-76という名称のもので、昔といえる程古い時代から今日まで、相変わら ず親しまれ一般に使用されている。 ということは、 いかに優秀であり、使い

ラストのある中間調のネガになる。特にありがたいことは、 粒子が細かく仕上がり、諧調も適切に整って美しい画像になり、ややコント やすいかがうかがわれるであろう。 この D 76は 標準微粒子現像薬といわれており、これで現像すれば比較的

1 感度低下がないので、安心して実効感度で撮影できるわけである。 76 D ŧ ナロファインなどがある。 76と同 種 のものでは富士フィルムのフジドール、ナニワ写真薬のND

の感光度をそのまま発揮することができるという点である。

標準微粒子現香業

標準現像すれば

超微粒子現

K. に仕上がるが、 微粒子現像薬は標準微粒子現像薬に比較して、やや軟調気味の中間調 や感度低下があることは否めないが、フィルムには感度に対するラチ 35シフィ この現像薬の最大の特徴は、 (寛容度) があるので、それ程大きな問題にはならないであろう。 この超 かっつ ル 4 の場合には適切な現像薬ということができる。しかし半面 諧調も十分整い美しいネガになる。しかしうっかりして液温 非常に粒子が細かく仕上がるということで、 のネガ F 7 にや

PRAEFIN

コントラストが高くな 微粒子現像華

果は期待でき の超微粒子と相まって、 この超微粒子現像薬は感光度の低いフィルムに非常に効果的で、 15 10 超々微粒子のネガに仕上がる。ISOWなどの高感度フィル フィル 4 ムには最高の効

る傾向があるので注意を要する。

粒子にも当然影響がでてくる。

たり、

現像時間を延長したりすると、

硬調、

薬の ている。 表的なのは国産では フ 7 インで、 コダックではマイクロド 富士フィル 4 のミクロ i ファ ルXなどがある。そのほか種々のメーカーで市 イン、小西六のコニドールファイン、ナニワ写真

■フィルム定着薬品



6

7

ル

カリ性の現像液で現像したあとは、どうしても定着処理しなければな

定着は現像されなかった部分の銀を、水にとけやすい物質

画像を安定させるための処理であ

る。

に変えて



故が発生することが予想されるので、 富士フィル 乳剤中からとかしだし、 疲労度も少なく2倍以上の能力がある。 するほうがよい。 している。このフィックスは、フィル ルではオリフィックス、ナニワ写真薬ではニワフィックスという名称で市 着薬は通常酸性硬膜定着薬のことをいい、 短時間で定着処理できるものがあるが、 ムでは なお迅 フジフィックス、小西六ではコニフィックス、 速定着薬、 スー フィ ムと印 18 ル あ 1 画紙と共用できるが、 英語 用 るいはラピッドフィッ これを使用すると便利である。 日 でフィ 画 紙用 ックスと称する。 と別 10 オリエンタ 思 て使用 わ ぬ事

|停止浴薬品

する必要がある。この停止浴をするメリットは、 c.c. 現像の次は停止浴をするのであるが、 を溶解 現像の進行をストップさせるということ、 た停止液を使用する。 停止浴 停止浴は水12%に対し は30秒~1分程度行えばよいが、その時間静か また現像液が直接定着液に入らないので、 まずアルカリ性の現像液をこの酸性の停止 て氷酢酸なら15 20 c.c. 酢酸なら30 定着 液で中和 連続攪拌

40

ができるということである。このように非常に有効な処理なので、停止浴はぜひ行いたいものである。 を防止することができるし、さらに現像液が定着液に入らないので、定着液の寿命を長びかせること

薬品の溶き方

■現像液のつくり方

使用して解説していくことにする。 るための原則である。ここでは標準微粒子現像薬のフジドールを 成と安定のためである。これが美しい諧調と適切な濃度に仕上げ 合でも、5、6時間前に溶解しておきたいものである。 粒子の粗大の原因になることがあるからである。止むを得な 薬品は現像処理しようとする前日に溶解しておくのが理想であ 溶解してすぐ使用すると、現像ムラや現像カブリ、あるいは 薬品 の熟

下にし、

①まずお湯を沸かして沸騰させ、それを自然にさまして5度で以

メスカップに600公人れる。温度が高ければ速く溶解でき





に時間がかかる。 なってしまうので注意する。反対にあまり温度が低過ぎると溶解 ると思って50度で以上にすると、薬品が分解して使用に耐えなく

②次に現像薬の袋を開封するのであるが、袋の中は真空状態 ているのを袋の底のほうに集めておくようにする。 で、袋を台の上でたたいたり、袋をよくもみほぐして、 ているので、いきなり開封すると粉剤が飛びだすことがあ それから開封 かたよっ 心にな

③メスカップ内の温湯が5度で以下になっているかどうか再確認 ことがあるので、よく注意して攪拌する必要がある。 浮いて沈まなかったり、この薬剤がメスカップの周囲にくっつく ることがあるからである。 像剤を入れることは禁物である。 つ徐々に入れていく。 すればよいであろう。 そしてメスカップの温湯を攪拌しながら、 あまり急激に攪拌したり、 また 薬剤が分解して溶解せず白 種の薬品が非常に軽く、液 現像剤を少量ず 度に全部 なお 4薬剤は 面







④薬剤が完全に溶解されたら貯蔵ビンに移す。成分の割合が異なってしまうからである。

このときロウトを

分割して溶解してはならない。一

度に全部溶解すること。

■停止液のつくり方

袋に混合されている。

使用すると液をとぼさずにすむ。なおロウトに濾過用のスポンジ 利用するのもよい方法である。 の付属したものがあるが、不純物を濾過してくれるので、これを

薬液と間違えると大変な失敗をおかすことになるので、必ず薬液 ⑤これでフィルム用現像液ができ上がったわけであるが、ほかの

のシールを張り、これにマーカーインクのマジックペンで液名を記入しておく。水性ペンは水に濡れ 名を記入しておく必要がある。文房具店などで販売している白紙 ると消えるので注意する。 また貯蔵ビンは薬液でとに形や色をかえるというのもよい方法であ

砂など、場合によっては抑制剤として臭化カリウム、そのほか添加剤などが含まれている場合も ある。このように数種の薬剤が働き合って現像処理されるのである。既成剤はこれらが一剤で1 はフェニドン、保恒剤としての亜硫酸ナトリウム、促進剤としての炭酸ナトリウム、あるいは 現像薬品には数種の薬品が混合されている。現像主薬となるメトール、ハイドロキ ノンあるい

ら 15 大いに活用すべきであろう。 あ が真っ白になってしまう。できればガラスのメスシリンダーがよ 停止 クのメスカップに直接入れると化学変化を起こし、 20 c.c. 停止液は前述した通り非常に有効な役目をもっているので、 一液は簡単である。水1鳥をメスカップに用意し、氷酢酸な 酢酸なら30-40に注入して攪拌すればでき上がりで 氷酢酸は純度が高いので、 メス プラスチ カ -7



■定着液のつくり方

成分となっている。とれらが混合されて一剤になっているので、溶解が割合に簡単な点、 定着剤は、一般にハイポーといわれるチオ硫酸ナトリウムや、明バン、氷酢酸 (粉剤) 楽である。 などがその

になっ 1 < あまり低いと、なかなか溶解せず時間ばかりかかってしまう。と り、従って使用不能となってしまうからである。といって温度が に定着剤は液温を低くする性質があるので十分注意したい。 メスカップに1号の温湯を注ぐ。このときも温湯が3度で以下 と薬剤が分解し、液が白濁し完全に溶解されない状態にな ているかどうか必ず確認する必要がある。 温 度 が30度C以



がある。これを攪拌棒などで潰すことになるので、かえって手間 や時間を要する。 部入れると、 ②やはり温湯を攪拌しながら薬剤を徐々に入れていく。 てはならない。 ものである。 粉剤が固まってメス 定着剤も適当に半分というように分割して溶解し やはり成分が異なり失敗を招く原因となるので注 面倒でも徐々に入れて十分攪拌するようにした カップの底に沈んでしまうこと 一度に全

重ね るほうがよい。 定着液は 濾過するスポンジがない場合は、洗いざらしたガーゼを2枚ほど ③定着剤が完全に溶解され、透明になればでき上がりである。 になるといけな じくロウトなどを利用して貯蔵ビンに移し換えておく。このとき て濾過すれば、不純物はガーゼに残りなかなか有効である。 フィル ム用、印画紙用と共用できるが、これも失敗の原因 いので、 、フィルム用と印画紙用と別にし て使用 同

着液は酸の臭いがするので、臭いをかげばわかるには違いな 明なので非常に間違 を記入しておくとよい。現像液も同じであるが ④定着液を貯蔵ビンに移し換えたら直ちにシールを張って、液名 15 やす i しかし、 現像液 は 無臭に 溶解液は無色 近 いが定





でもうっかりすることがあるので、やはりフィルム用定着液 しておくべきである。また型の異なったビンを使うのもよ

いにしてしっ きるだけ現像する前日 以上で現像液、停止液、定着液がつくられ、一応準備としての の溶解が終わっ かり蓋をしておき、 たわけである。前述したが、停止液以外は か 少なくとも5、 冷暗所に保存しておくのがよい。 6時間前 に溶解しておく。



おく。薬液は貯蔵ビンの口切りいっぱ

■水洗促進剤のつくり方

温 ず流水で行わなければならない。そして最も適切な水洗時間は20度0で40分とされている。 燥で完了ということに ではないか。 これ 高 いので30分程度でよいかもしれないが、冬季は超低温なので1時間ほどは必要になることにな →停止 か では時間 と考え →定着といういわゆる現像処理をすれ これに適応するのがQW たくなるであろう。 のムダになるし、水道料金も非常にかさんでくる。この不経済性を解消する方法が なるのであ 30 問題 解消とまではい は十分な水洗 (水洗促進剤) ば か フィル ts であ の利用ということである。予備水洗した後 1 る。 が、時間 ム現像 後述することとダブル は終了し、あとは を短縮できる方法があってもよ 十分な水洗と乾 水洗 夏季は水

る。 あ このQW液に1~2分浸し、あとは5~10分水洗すればよいの これ 15分も を活 用しない手はない。大いに利用すべきではない 要しないで水洗が完了するとは 実に便利 な 薬 剤 6

間 剤 すれば の1袋全部を徐々に入れて攪拌すればでき上がりである。この は溶 した後、 よいので保存しておく必要は 解すると淡 5~10分程度水洗すればよいので簡単である。 13 青色 0 液体 12 なる。 ない。 停止液と同じように使い捨てであ フィ ル 4 0 場合は予備水洗を30秒ほど行い 3

から、

使用

0

1: CK

12 冷解

この液に2分

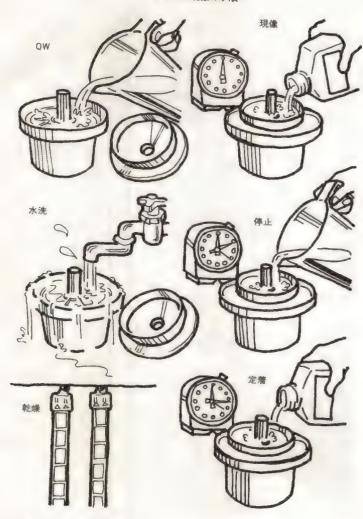
水洗促進剤

QWの溶解は非常に簡単で、常温の水2以を用意し、QW粉剤



フィルム現像前の準備 ィルムをタンクにセットする

とが種々ある。 薬品: を溶解し まず撮影ずみフィル 終 わ りい ょ 47 t 6現像 ムを、暗室またはダークバッグを使用して現像タンクに の実際 12 入 へるわ けで あ るが、 その 前 に準 備 L な けれ ば なら セット ない
こ



31 第1章 フィルム現像



抜き、

多分にあるからである。ファスナーを閉めたらダークバッグの両袖 んできて、汗ばんだ手でフィルムにさわると、指紋がつく可能 から順次両手を差し込む。この場合、深く差し込み過ぎるとかえ なければならない。 かり閉める。 ダークバ ハンカチまたは手袋を入れ、ダークバッグのファス .7 グの中に撮影ずみフィルム、現像タンク、ハサミ、 ハンカチは、ダークバッグの中

に手を入れると汗ば

ナーをし

きを使用し でパトローネの蓋をはずすのもよいが、爪を傷めることがあるので、栓抜 側の蓋が たほうがよい。またスプールの出 はずれる。外国 産 18 ①まずパトローネからフィルムを取りだす。 1 D 1 ネの蓋は簡単にはずれない ているほうを台の上でたたくと ので、

2リール

きを利用

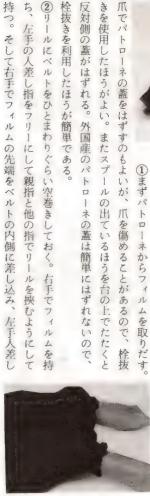
したほうが

>簡単 であ

る。

反対

爪



いと光線が入ることがあ まずバッグに両手を入れる

関節

の中間ぐらいが適当であろう。また浅

て作業しにくくなり、

あまり浅くても操作しにくい。

両腕

の手首と

るので十

分注意したい。

4 ⑤フィルムを切り離してもまだベルトが多少あまっているであろう。そのベルトをわずか押し戻し ③右手のフィルムを持ち替える。右手をベルトにかぶせるようにして合わせ、そのベルトの上からス やる。そしてベルトの最後についている止め金を、 てゆるめ、 プールについたフィルムとをいっしょに持つ。そして右手でフィルムをスプールからほどきながら、 指でベルトの上からフィルムを軽く押さえる。フィルムは乳剤面を内側にする。 ルトと同時にフィルムをリールに巻きつけていく。左手でリールを回転し右手の巻き込みを助ける。 の上から適宜フィルムを押さえて調節してやる。巻き終わったらスプールからフィ トとフィルムをリール ゆるめ 12 して巻くのがコツである。このとき左手の人差し指はゆるく巻けるように、 に巻き込むときは、決して引っ張ってはならない。むしろ押し気味に リールの両輪にしっかりはめる。これを十分止め ル ムを切り離す



⑦最後にタンクの桶にフィルムを巻き込んだリールを入れ、蓋をしっかり閉める。閉めたら軸筒をも ので注意。 をリールに巻き込んでもよいが、狭いダークバッグの中なので、軸筒をはずしておいて、リールだけ い。十分止まるまで押し込まないと、蓋が閉まらなかったり、軸筒の回転がスムーズにいかなくなる る溝と、リールの芯の内側の突起部とを合わせ、その合致したところで軸筒をしっかり押し込めばよ にしてフィルムを巻き込んだほうが操作しやすい。軸筒のリール ⑥止め金をはめたら付属の軸筒 ておかないと、あとでリールを回転させるとき、引っかかってスムーズに回転できなくなるので注 回転軸 をリールにはめ込む。最初から軸筒をはめたままフィルム へのはめ方は 軸筒 に切り込んであ



ころに出せば光線をひいてしまうのは当然である。 ち上げてみる。蓋がしっかり閉まっていないと蓋がはずれてしまう。もし知らずにこのまま明るいと したがって蓋はきつ過ぎないようしっ かり閉 め

8以 くはたいて、ゴミ、 F. クを明るいところ を抜 F. で撮影ずみ 古 フ 7 ス フ 12 ホコリを追 ナ 1 取 1 ル り出 を開 4 0) す。 現像 古人 いだしておくとよい。 初め もちろんパ タン クへ 12 入れ 0 セッ トローネ類も取り出す。そしてダー たハ サミ、 1 が終了したわけであ 次回のためにていねいにたたんでおきたい。 栓抜 き、 ハン カチや手袋など、 る。ダー クバ クバッ ." グ Z グ 0 1 0 内部をよ て現 画 袖 象 カン タ

用具と薬液を並べる

液が 着液の順に、 側 りや 1 チ を載せる。 の手前 さて撮影ず ておくとよい。その上に平皿バットを置き、その中に は を すい 押 ね せる位 たりこぼれたりしても心配のないようにビニール かまたは奥のほうに よう そのわきに液温計も用意しておく。 左 2 置 12 に流れるように配置しておくと便利であろう。 フ か 用 1 真 12 よ ムを現 P であ 薬液を並 ろう。 時計を並 像 タン 次に クに る。 べておく。左手で時 右 現像処理 セ カン .7 ら現像液 1 L そしてバ する場 たら、 所 現像作業が ツ 現像タン 1 12 トの 液、 1 は 薬液 ス ti: 1

変液は作業がやり



■液温のチェック

ラス・マイナス1度C以内を保つようにする必要認しなければならない。とくに現像液は20度Cプ認像処理する前に、現像液と定着液の液温を確

保温の方法

浅いので、できれば現像タンクの深さと同じぐらいのバット(深バット) 像タンクごと保温する必要がある。室温などに影響されるからである。 あるいは家庭用のボールのほうがよい。薬液だけ保温するのではなく、現 を入れる方法が、最も一般的な保温方法である。しかしバットは平均して の方法にもいろいろある。現像タンクを置いたバットに温湯あるいは氷水 夏季はボールの中の水を18度C程度、冬季は22度C程度に もし液温に変化があったら再度保温する。保温 しておくとよ

おき、現像中も液温を確認しなければならない。

液温計を2本用意して、1本は現像タンクに、1本はボールに入れて



保温はタンクごとおこなう
氷はビ



保温器があると便利



フィルム現像処理の実際

①まず現像液をタンクに注入する。このときできるだけ短時間に行うようにしなければならない。あ まりゆっくりしていると、フィルムへの現像液の浸透に時間差ができて、現像ムラの原因になるから

②現像液をタンクに完全に注入したら、ただちに暗室時計のスイッチを押してスタートさせる。 である。 ろん前もって暗室時計は指定時間にセットしておかなければならない。ベルが鳴ることも確認してお もち

あに、タンクの軸棒を回転させ

これは気泡がつくのを防ぐためでタンクの底を2~3回たたく。らタンクをもち上げ、片方の手らタンクをもち上げ、片方の手で見挫する。2~3回攪拌した

拌する。あとは時間まで25秒待

って5秒攪拌、

これを繰り返せ

である。そして約30秒間連続攪



37 第1章 フィルム現像

ばよい。

もとの位置に戻すとい を天地ひっくり返して かり蓋をして、タンク タンクの場合は、しっ 攪拌方法を行えば 転軸棒のない現像

よい。 シェーク式と称



シェーク式攪拌法

している。

わったらタンクを平らに戻し、さらにもう一度排出する。 ⑤次に停止液を注入する。これも素早く行う必要がある。そし ある。もちろん排出は手早く行わなければならな を排出する。このときロウトを使用して貯蔵ビンに直接排出す ④7分(SSフィルム35m)の現像時間が経過したら、 スカップに排出するのもよいが、二度手間になるからで 排出 現像液

る。

×

停止液を入れる

きた

時間が経過したらメ

いものである。 スカップに排出する。

低めの温度ならまだよいが、

高過ぎると粒子が

本来はこの停止液も20度ににしてお

て30秒~1分間少し早めに連続攪拌する。



排出は手早く完全に



⑥次い 粗大になることがあるので注意する必要がある。 で定着液を注入する。

高温 17 かし定着液の場合はプラス・マイナス2度C以内なら心配は これ以上の差は粒子を粗大にする原因になるので、とくに については十分注意しなければならない。 もちろん液温は20度Cである。 13

スタートさせる。 定着液を注入し終わったら、 ただちに時計のスイッ チを押

で時計を見ながら、

30秒~1

分間連続攪拌する。

定着時間

は

35 n S S フィ

で、8分定着すれば十分で 現像のときと同じよ ルムなら新液 やはり定期的に提押する



度400

のフィル

10

分定着すれば ムとブロ

8定着時間が経過したら排

心配ない。 の場合は、 うに、 ある。

25秒待って5秒攪拌

するという方法で、

時間

で繰り返して行う。

15 -お 感 ま



定着液を入れる



H したら する。 U 度タ この を使用 ンクを平らに戻す。 ときはもうタンクの 接 計 フ 酸 盖 1 to E は ル ずし 4 排出 P 1 てよ 寸 ル 1 () ij 現 部 像] 11 40

< にも長時間 9とれ 水洗す 12 桶 なる。 行うのであ に定着液が るの で水洗することに その 6 から 1: 7付着 あるし、 理想とされ 30 めにはQW て残っている分を、 水道料もかさむことに 7 なるの 15 (水洗促進剤) る。 であ 理 るが 想とは まとめ を使 並 6 なる iffi 11 用 な は 7 0 から 40 排出 すれば 分間 6 6 知 3 1 ょ 縮 流 3 あ () まり 80

時間 (10) 0 量分だ 予備 水を5~ である。 か 経 水洗 け注入する。 過 6 本水洗は10分も行えば が完了し たら あ 1) × そして2分間ほ 替える必要がある。 ス たらタンクの水をあけ カ .7 7 12 排 +-H どゆっ する。 分である。 それ くり攪拌 QWをタンク その間 で本水洗を行う し続 1+ る 0

それには

はまずが

・備水洗を1分間程度行う。

1 7 (11) 0

は

最

神

終

を使

13

17 1

n ~

5

13

5

フ

1

ル

4

)本水洗が完了し

したら、 わ

かっ

5

フィ

4

をはず

す。

が触れ合ったり、

フ

ル

4 ば ル

から ts 1

1

ル 13

1 ()

0

[11] ts N

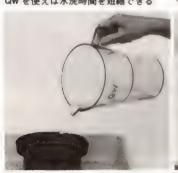
7 世

部

に触れたりし

このと n QWを使えば水洗時間を短縮

予備水洗は1分ほど





意しながらフィ フ 1 ル 4 に傷をつける恐れがあるからである。その点を十分注 ル ムとベルトをほどい ていく。

除く。 当な場所を利 望ほどい あ 1 分をしっかり絞る。 個使用したい。 るので注意した ズする。 このときの to スポ フ 用 1 2個の ンジを一 L ル て吊 15 ス 4 そして吊り下げたフィルムの上部 0 米 0 2個 1 り下 而 スポンジを十分水に浸し 気に下まで滑らせると傷が 3 端 の使 のスポンジ け 12 る。 フ 1 い方に注意する。 E ル L 4 でフ 7 クリップを ス 1 北 12 3 4 て軟らか を挟 で水滴 取 ス 水 つく りつ 3 からスク 、恐れが くし水 3 を け、 取 両 は 万 h



はな

5

ぜひ実行したい。

ムに傷をつけること

順次フィ

ル 4

この方法で

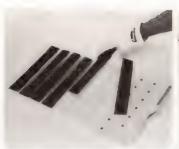
の下 0

スポ

水滴を取り除い のほうへとスポ ンジ 0 フィ ていけば、 ル ンジ ムを つけないようにフィルムをはずす 押す。 の位置を変えていく。 まずフィル そして離す。



水滴をとりのぞ 13 用した現像液と定着液を入れた貯蔵ビンに、 な場所を選んで、 せると粒状を悪くすることがあるので十分注意する。 以上で現像処理はすべて完了したわけである。 ル ムの水切りが終わっ 吊り下げて自然乾燥 たら、 ホ べさせ 7 リ る。 0 ナニ おのおのデー 熱風で乾燥 たな そこで使 11 よう



乾燥したフィルムはネガカバーに

4

などが などが

> タクト なら、ネ

-と同

時

12

整

理

する ネ

なら ファ

才

12

なり、

勉強 絞

0

E

12 +

非常に役に立つからで

あ

る。 ておくと、

ネガ 15 15

フィル

4

だけ

0

整理

ガカバー、

ガ

1 ネ

ネ

ガ

できれ

ば

りとシ

"

ター

スピー

ドも

乱

録

今後の

0

あ

7

ル ル

4

あ あ

る。 h

自分の コン

整理

U

やすい

と思うもの

を選

~ ガ ル、

ば フ

1



使用データを貯蔵ビンに記入する

使用 タを記

数などを追

加記入する。

後日 に液名は

0

現像

参考

12

なる。 るので、

人し

てお

くとよ

11

すで

記

人 0

てあ

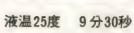
月

ま引伸 カメラ、 とを忘れ などに なけ 4 3 同 1: 慢 である。 n 収納すること。そし 機 ば が完了 から V なら ないように 力 12 1 t ズ名、 当然ゴミ、 ij ts " ング 1 15 たらただちにネ 天候、 する。 0 ナニ 丸 ため 8 りすることは禁物であ た ホコリもつきやすい 使用 撮影 まま て保存の に触れ合 フ 狂 机 ガ 一月日、 カバ 1 0 ため 2 F) ル 山名、 きだ ーか て、 撮影場所、 12 すり傷 データを記 L 現像 ので、 る。 12 ネ 1 ガ 液 なぜ ファ がつくことが れ 必ずネ E t: 入し 温 なら、 1 たる被写体 h 度 ル ガカカ ておくこ 1 12 時 本 フ 収 間 あ 1 0 ま 1 3 ル

42

液温を守る

わけである。肉乗りが強いという、2号印画紙でプリントしても、適切な印画が得られないであろう。 トも弱く軟調になってしまう。4号印画紙でも適切なプリントができるかどうか疑問である。 左のネガのように液温差の結果がありありと現れている。液温が低ければ濃度が淡く、 反対に液温が高過ぎると、濃度が濃くなりコントラストも強くなって、いわゆる硬調なネガとなる まず大切なことは、薬液の指定の温度を守るということである。すなわち一 これが基本なので、必ず20度Cで現像処理することが、 失敗のな い現像に つながることに 般の液温 は20度Cであ コントラス なる。





43 第1章 フィルム現像

20度Cで処理 あろう。 を使用している。 現像時間 に現像液の種類によって異なるのは当然である。ここではフジドールの標準微粒子現像液 現像時間を変えてみた。 この場合、SSフ ィルムの35%では7分が指定時間になっている。 その結果は左のようなネガになった。 かなり変化があるで 液温 は もちろん

液温 12分は反対に現像過度となり、 6分のほうは肉乗りがなく濃度が淡く、 粒子も粗大になるのである。 |の低い場合とほぼ同じで、4号の印画紙で引き伸ばしてやっと諧調が整うかどうかむず 非常に肉乗りがして濃度が濃過ぎ、コントラストも強くなってしま 2号の印画紙で引き伸ばしても適切な印画にすることは困難である。 コントラストも低く軟調、 フラット なネガに なっ てい か る。



無攪拌20度7分

FUA

失敗もあるし、 は 長と同じように、濃度が高く、 ι 秒~1分間連続攪拌し、 左上は全くの無攪拌で、現像液を注入したまま7分間ほっておいたものである。 これと反対に攪拌過度、 攪拌方法における時間も、現像液の種類によって異なる。標準微粒子現像液ではほとんど最初の30 50秒休んで10秒というのが普通である。この攪拌も非常に大切で、とくに現像ムラの原因となる。 部分的、 あとは25秒休んで5秒攪拌するように指定している。超微粒子現像液 とくにベルトの凹凸の部分に現像ムラができることが多い。 7分間連続攪拌し、 コントラストも強くなると同時に、粒状性も悪化するのは当然である。 しかも急激攪拌した場合はどうなるか。 連続攪拌20度7分 26 気泡がつくという 調子も正常でな 高温、 254 時間延 の場合

フィルム現像 第1章 45

■現像液の場合

定され ある。左のネガはフジドールを使用した結果である。 かしながら現像液 してくる。 像処理することによって、疲労してくるのは当然であり、その疲労によってネ 63 現像液 15 でも、 7 10 肉眼で見て1本目 x 8 るが 4本目 ピラゾン i 基本的には次第に濃度が低下して淡くなり、明暗の差コントラストも弱くなってくる。し 能 あ る。しかし、 ル る。 力がどの 指定 薬 と6本 I 0 品 種 類に 程度あ フ の成分のうち、 像時 Ė が少々濃度が高く、ややコントラストが強いように見えるが、 ジドー ある程度は実験 E よっては、 問 はほとんど変化がないように見える。 るもの 1 0 ル 1 , 7分で6本は ル メトール 13 カン かなりの か)を主 現像上薬 を測定することは、 によっ の D 76 て判 可能である。 薬 本数を処理しても、それほど目に見えて変化がないと 12 フェニドン(ピラゾン)を使用 L 定することは 1本目 たも を比較してみると、 0 種 これ以上は現像時間を30秒程 も4本目も6本目も、 は比較的耐 K 0 要素、 nJ フジドー 能 7 条件が 久性 あ フジ る。 ルの場合は から ドー 低 現 ガ あ U 像 2 1) の状態 それ 0 て非 液 ル たもの 普 0 は 極端 5本 ほどの ほ 通 12 常 フ 変化 度延長し 5 は イル 12 な差、 微粒 から までと指 耐 ts 変化 能 久 4 d' 力が 力が は カン 出

11

けばよ

63

わけであるが、

7

ントラストが強くなる。

1 本目

17A 178 18A 18B 18 19 # FUAR MP-SS-ZAJ

限 な

度 11 D フ

E 限 12 度 1

は で、 600 c.c. で4本 粒子は

上とされ

てい

る。 から り調 もう3本 子も中 1 ル

Ė 間 を

から現

像時

間を10 ガ

ほ

ど延

長しなけれ

ならない 力も 0

12

15 0

るが から

像時 7

能 6

使 角

ているも ネ

多

0

0 代表 間 から 長 前

は

細 カン

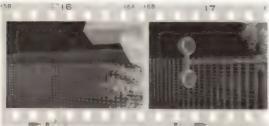
延長するとコントラス

トが強くなる。

4本目



6本目



フィルム:ネオパンSS 現像液:フジドール

液温:20度C 現像時間:7分

0

場合と使用し で8本までは定着時 ほど困難では たがって停 能 ない 止液を た場合とでは、 力を測定することもむ 0 使用し 間を8分とし しかしその定着液の たほうが効果的 何十

打もの

開きがあるの

は当然であ 9本目 ずかか 能力も、 しいが、 からは 0 あ る。 停止 判定することは 10 分と F 0 液を使用 Ū ネ 1= ガ \$ 1 500

という。言葉を 10分経 なけ 15本目に定着したフィルム

常に

新

液

を別

12

保存し

ておくと、

いざというとき

砂役に立

70

なお 3

フ

ばならない

。こういう場合もあるので、

定着液は

酸化

しな

0

ル

ムに乳白色が残っている場合、

定着が抜けていない、

ずか

2乳白

色

12 定

なっ 着

てい

るので、容易に判断することができる。

4

場合は

言され

てい 6

ない

5

フ 力

1 なしとし

ル

ムベ

1

ス

から

透

明

12

ならず、

過

ても乳白

色が残っていたら、

ただちに新し

13

定着

一液を使用

全に定

着され

る時点を限度とし

かし

定着 以は時間

時

間 をわ

の延長も粒子の

粗大を招く結果になるので、

10分で完

無難であ

る。

10分以

経過

である。

これ

で見ると、現像液は

5 1 6

本が

応応

0

限度となるが

す

か

延長すれば、現像液の2倍以上

一の能

力

から

あ

ても完全定着

され

な

場合は

能 たほうが

て捨てて

まう。

フ

1

ル

KODAK SAFETY FILM 5063

48

んで 着液の液面とハ を使用する方法で 倍以上 * 定着液の能力の判定で比較的簡単な方法がある。 いく。 を浮 か 12 せる。 なるような量 イポ 1 ポー計 ある。 定着 1 計に 一液が は数字 をメ の目盛 使用した定着液を、 新 U ス りとが 0 け 力 記入され れ " ば プに入れ 浮き 致し た目 、 ハ たところの目 大分使 盛 7 1 h 0 ポ 用 から 中 1 1 あ 12 315 す h n 11 0 ポ 長 1 ば 1 h 定 光

3 液 の数字を見る。 なして捨ててしまう。 面が淡い赤の部分を示せば危険信号、 7と一致すれば7分定着すればよいことになる。 正確さは多少欠けるが目安に 赤を示せば 能力なし なるの 7 Ł

生フィルムによる定着能力の判定

以上定着し

なければ 明

ならない場合は

捨てたほうが安心で

あ 10 分

す

っなわ

ち 透

15 7

7

1:

時 間

の倍定着 る。

すれ

ば

t 眀 12

11

0)

7 7 12 12 ダ

あ

る。

分

完全に透明

13

た時間を見

を見ながらよく攪拌する。

フィ 入れ

ル

4 3分で透

は

次第

透

なっ 浸し、

7

15 明 中

たら6

切り落とし、

× スカッ

プに

た使用定着液の

時

もうひとつの方法として、

生のフィ

ル

ムの

リー

一部を

便利である。

ハイポー計による定着能力の判定





によっては保存しておきたい場合もあるであろう。そこで一応、薬液とくに現像液の保存法につい 黒白用薬液は安価なので、できるだけ使い捨てにしたほうが失敗を防止するためにもよいが、事情

貯蔵ビンなら押し潰して、液面を口切りいっぱいまで上げ、空気を抜 うな場合にはガラス玉などを入れて液面を上げ、空気の入らないよう工夫し、またポリエチレン製の 述べてみよう。 ようにする必要がある。 いて蓋を閉めればよい。いずれにしても貯蔵ビンには空気を入れない のついたものでなければならない。薬液を入れて空気の入る余裕があると、酸化が速くなる。 ビンについては既に述べたが、薬液の量と同じ容量のものでなければならないし、 ビンを押して空気を抜いておく 茶色とか色

そのよ

理想的には 保存場所は、できるだけ暗く温度の低い、いわゆる冷暗所がよい。 10度で前後とされているが、あまり低いと一部の薬 和が凝

しっかり蓋をして冷暗所に保存しておきたいものである。 保存することができるが、やはり貯蔵ビンに空気を入れないようにし、 定着液のほうは、現像液のように酸化することがないので、長期間

することがあるので注意を要する。しかし温めれば戻る。



フィルム現像のいろいろ

法があるので、その中からごく一 ここまでフィ ル ム現像の基本的な処理について解説してきたが、このほ 般に利用されている現像法について順次解説していくことにしよう。 カン にも種々の現像方

■標準微粒子現像

ことにする。 初にもう一度原点に返って、基本の標準微粒子現像から解説してい ここでは標準微粒子現像液のフジドールを使用して、

準現像法にしたがって現像処理してみた。

標準現像処理 る現像法である。 度であり、濃度も濃過ぎず淡過ぎもしない、中間の濃度のネガに仕上げ を保ち、適切な粒状性と諧調も適切に整うよう、またコントラストも適 標準微粒子現像は、フィルムの表示感光度を変化させないでそのまま する必要が それにはまず液温、 ある。 時間、 攪拌の定まりをよく守って

る。 濃度が高かったり低かったり、コントラストが強かったり弱か か し、いかに標準現像をしても適切 なネガに仕上がらない 場合があ かった

> 度C 現像時間:7分 液:フジドール 現像温度:20



ズ 想的なのであ に拡大して、その一部の画面から引き伸ばした部分プリントである。 左の作例写真は、前ページのネガ、適正 露出による標準微粒子現像処理したネガから、 がある。 分現像時間を延長する必要 にし、35パフィル なかなか有効 粒子現像液は、プロニー なら見にくい印 受けない。 ようであるが のときは、現像時間を8分 であろう。 で荒れているという感じ iv ただブロニー フ 4

合が多い。 ことが多い。 諧調も適切でなかったりすることがある。 とくに撮影露出の過不足には十分注意しなければならない。適正露出プラス標準現像が理 光源 の強弱や被写体自体のコントラストの強弱、 その原因は主として、被写体の状態や撮影条件に そして撮影露出の過不足などに よる る場

コントラストはわずかに強い 全紙大サイ

粒子は粗大

との程度の粒子 画ではない

ムを現像する場合には なおこの標準微 な現像液であ ムより1 ル

■超微粒子現像

は、超微粒子現像をしたほうがよい。第一に当然粒子が細かくなり、調子も中間調に仕上がり、美し ており、 い諮調の整ったネガになるからである。特殊な表現をする場合は別として、やはり粒子が細かく整 35㎡のような小サイズのネガから、半切、全紙あるいはそれ以上の大伸ばしをする予定のある場合 コントラストも適度で、調子のよい印画は美しく見えるし、作品的価値も上がるとい

子で、コントラストもかなり強い。これに軟調気味の超微粒子現像液を うが、粒子も細かくコントラストも適度に仕上がるのも当然である。 なって硬調になりやすいので、現像時間、液温、攪拌のルールはしっか を多く与えて撮影しておいたほうがよい。しかしフィルムにはラチチュ だ注意することは、若干感光度が低下する傾向があるので、約20智露出 度のSSフィルムでも、標準微粒子現像するよりも超微粒子現像したほ 使用することになるので、当然結果がよいわけである。しかし中間感光 を最大限に発揮するのである。もともと感光度の低いフィルムは超微粒 であろう。しかしうっかりして現像過度にすると、コントラストが強く である。 ド(寛容度)というものがあるので、それほどこだわらなくてもよい 超微粒子 現像は、 超微粒子フィルム、例えばネオパンF、パナトミックXなどの場合に、その効力 20 度C

液:ミクロファイン 現像温度 フィルム・ネオパンSS 現像時間:9分3秒



現像液は疲労が速いので する。なおこの超微粒子 り守り、決して現像オー パーにならないよう注意

る必要がある。 だ程度現像時間を延長す 3本目から1本でとに10

ている。さすが超微粒子 子がよいので、プリント たものである。ネガの調 像の一部分をプリントし も美しい調子に仕上がっ イズに拡大して、その画 ージのネガから全紙大サ 下の作例写真は、 前ペ

いな状態になっている。



果 方 3 D 水を加え B 法 は 加 どう 7 像 え から な る 7 被 あ 2 チ 13 る。 7 2 0 てうす 4) 対3現 アが とれ それ る。 か かる 採用 とい 像 を稀 Z 7 n などが 0 う疑問 0 L 使 0 釈現像と称する。 現 である。 ているようである。 像 液 あ が生 を る。 剤 原 を指定 なぜ これ 液とい す 3 を1対1 ح 0) う。 この 通 は のようにうす 当然で h この原液 方法 ところ 12 現像、 容 あ は 解し る。 か から 1 原液1に水2を加える1対2現 2 7 めて現像する なり以前 0) 使 そこで 対し 原 用 液 するもの 簡単 て水1を加 12 から流行となり、 さらに 0 12 長 0 かっ 所 水 あ える、 その を加 る。 短所を 普 必要性 えてうす 現在 述 すなわ 通 ~ 500 てみ 像 から でも相当 C.C. ち原液に 8 1 あ よう。 さら 7 る 650 現像 0 C.C. 12 数 か> から 等量 水を ずる 使 結

強い低 温 0 5 も比 長 7 V 11 丽 分 毎 感 ので軟調に仕 は 12 較 プさ) 度 短 的 新 12 現 ラ 液 所 は 像 フ は to フ から で現像 あ 液 使 1 よく がうす 液 用 ル まり大きな影響が 上がるということである。 温 す 4 るた なるという点であ 時 12 間 適 15 度Cでは当 8 0 を変え 7 7 常 () 現像作用が緩慢で、 に安定 n る ない。 然時 ば、 わ 17 20 L 6 間 る。 た一定 最も大きな長所 1 あ から で長く 25度C る。 U そし 1: ま から かっ 時 てフ か 0 ネ 1: 7 てコ 間 間 る。 ガ _ 7 12 П を多少 1 如 仕 は 低 6 ル 理 F 使 1 4 或 ノ間違 現像作用 がる。 ラ 0 度 7 13 きる。 鮮 捨て ス え 1 鋭 液 15 0 度 ル

フジドー 温度 24度 ル 1 対 稀釈現像 像時間:7分



4

では

目立たない

か、

高感度

ベフィ

ル

ムでは

粒状性

から

低

下

i

*1

子が

やや

料



とくに低感

度フ

4

ル

4

12

なお前 は

利 稀

この





が増すということなので、粒状性の低下 子が軟調気味になることと、 2本しか使用できないので不経済であ 600公用のタンクであれば、 現像タンクの容量によっては非常に不経済であ 以上、 現像液は60℃の使用液が普通である。仮に 稀釈現像の長所と短所を述べたが、 1対1稀釈現像では + 1 プさ鮮鋭度 を含め 調

部分をプリントしたものである。 」対し現像、 上の作例写真も、全紙大に拡大した画像の 24度C、7分現像したものである。 このネガは

使用する

大になる。

被写体のコントラストが低 コントラストが弱くなる。

場合に

さらに

合がある。 情景描写が ことが予想される。このようなとき、表示感度の4倍とか8倍とかに感度を高くセットして撮影 を使用しなければならない。その場合、 0 少 とくに室内競 な でき 17 暗 かる い場所 カン 7 での 技場やナイタース 1: h 撮影 ス 1 の場合は、 ボでも光量が 米 フィルム スト 1 ツなどでは、 不足だ ボ の表示感度では撮影しにくかったり、 を使用す -暗いに たり、 ń ばよい もかかわらず速 ス 1 のであ ボ を使用 るが、 17 U それ ては シ + では " ならない場 ター ースピ でき

なる傾向があるので、この性質を逆に利用して、硬調で粗粒子の印 れを増感現像と称する。 また増感現像は 般的 に調子がやや硬調になり、 粒子も多少粗大に 画と

おき、

その感度分現像液によって感度を上げてやる現像方法が

ある。

ラ 描写されにくい。 ス 增感現像 ル の点で開きが出てくる。増感効果には、 トが強くなってしまう。余程軟調な被写体であ であるが、これとても暗部がでにくく、 作者の特殊表現をするということもできるのである。 ムで では はコントラス 高感度のフィルムほどその効果 標準微粒子現像液でも4倍程度に感度を上 トば かり強くなって、 明部 ネオパン400、 暗部 が期待できる。 のみ増感され れ がそれ ば別 トライス であ 12 とも げ るが、 ることは てコント 低 な 感度 わ

> マイルム・ネオパン40 現像液 16000 (4音) 11分 感度:1



コントラストの強い被写体はどちらかといえば不向きである。 ある。 ントしたもので ズの一部をプリ は、全紙大サイ 注 などである。 ロマイクロ ルスーパー 上の作例写真

増感効果の高い被写体は、コントラストの低いもの、日陰、曇天、雨のときなどの被写体がとくに有 影の目的や表現が異なるので、それほど粒子とかコントラストにこだわることもないであろう。 子現像よりも粒子はやや粗大になり、 コントラストも多少強くなることはい なめない事実である。撮 なお

クラパン40、イルフォードHP5など、ISO40のフィルムが最適である。しかしながら、

增感現像剤

フジパンドール で代表的なのは

第2章引き伸ばしプリント

喫しようではないか。 燥すれば印画が完成する。この楽しさは何事にもかえがたい。この醍醐味を満 める。この感動は何ともいえない。そして停止、定着、水洗と手順を踏み、乾 引伸機にネガをセットし、印画紙に露光を与える。現像液に浸すと画像がで始 度な、粒子の細かい、調子のよいネガができ上がったわけである。いよいよ引 ことを定められた通りに処理していけば、標準的なプリントができるのである。 き伸ばしプリントに挑戦することになる。 フィルム現像が終了した。標準現像をして諧調の整った、コントラストの適 引き伸ばしプリントも、定められた

■引き伸ばしプリントの楽しさ

る。 0 やがて作品 であ 画像 1 す ル っるの ム現 から 引伸 が生まれ 現れ次第に進行していく。この状態を目で確かめながら作業ができる。ここに感動があり であ 像 機にネガを入れ、画像を拡大しピントを合わせる。印画紙に露光を与え現像液 は るが、引き伸 タンクで処 る。 この瞬間、 暉 ばしプリントは、 するので、 写真を趣味に持ってよかった、楽しい、という実感が湧 画 像 0 橙色あるいは黄緑色の比 進行を見ることができず、仕上 較 数的明 るい がるまで不安と期待 安全 光の下で処 に入

趣 ば、それで十分暗室になるのである。黒白なら月夜の光は心配ない。戸を明け放してすずしく作業が 17 味 であろう。 不の範 頭 12 も述) 囲内 昼間 なら何も本格的暗室がなくても、自分の部 たが、写真 は 無理としても夜間なら、雨戸を閉め出入り口にだけダークカーテンを吊り下げれ には暗室がつきものである。本格的な暗室があれ 屋、洗面所あるいはキッチン ば便利 には違 を利用 すれ ないが、

できる。

由 は トであり楽しみなのである。大いにこの楽しさを味わってほしいものである。 引き受け 侗 硬調 は 自分の **軟調仕上げも思いのまま、覆い焼き、焼き込みも勝手次第、そのほか各種のテクニ** てくれない変化 あ れ 手で自分のオリ 必要 角 真 を揃 のある作品を作り上げることができるのである。トリミング、カ ジナル作品を作る。 えて引き伸ばしを楽しむわけであるが、 これ が自分で引き伸 ば 自分で処理 しプリントする最大の すれ D " " 1 P クを

想なのであ そこで各種サイズのネガも使用できる兼用機に落ち着くことになるであろう。 あるので選択に迷うであろう。最高級品だからといって必ずしもよいとは限らない。その選択は ×6あるいは6×7判以下兼用の引伸機である。理想は35㎡専用機であるが、 分が引き伸ばそうとするネガサイズを基準にしなければならない。ネガが35~なら35 引き伸ばしプリントするのに絶対必要なのが引伸機である。種類も多く、価格もピンからキリまで るが、 市販されているものは、ほんの普及機かさもなければ外国産 兼用機でもとくにさし ブロニー の超高級機だけであ フィル ッ専用 機 4 から 6

さわりはないので、アマチ ュアの間では大部分兼用機が使用

販されてい とは事実である。カラープリントの予定がなければ、比較的 カラー プリントも自分で処理する予定があるなら、 一伸機を求めておいたほうがよいであろう。 ている。 て高級品を求めたいものである。 プリントは可能であるが、多少面倒さをともなうと るが、 引伸機は一生ものなので、できるだけの予算を これでも黒白は可能である。 またカラー 黒白引 初め もし将来カラ 引伸 からカラ 伸機 機も市



安価 にな黒白用で十分である。

引き伸 ば

必要がある。 ている引伸機が多いので注意する 引き伸 引き伸 レンズが別売にな ば レンズも

は

ピンからキリまであ

るが

これ

が大切である。 できるだけ高級の

折角よ 5

ンズで撮影し ぶこと

ても、

引き伸 ンズはネ

ば

L

i

ンズがよくな

0 いレ を選

引き伸ばしレンズ





イーゼル

この点も注意

ネガキャリヤ

して求めること。

75

6

×7判なら80

90

いのレンズでなければならない。

焦点距離が異なる。 ければ何もならない

35ッネ からである。

ガなら50%の

レンズを、 しレ

645

6

×

判ネ

ガなら

引き伸ば

ガサ

1 6

ズによって

るの 引伸機によってはガラス付きキャリヤー に合わせた穴が打ち抜いてある。 引伸機にネガをセットするときに使用 0 木 ガ の平行平面が保たれ理想的である。 もちろんネガサイズに が使用できるものがあるが、 するネガ押さえ 半面ゴミが付着しやすいといえる。 合っ 7 スク たキャ である。 IJ ヤー ネガをガラスでサンド 金 を使用 属 復製で中 なけ 央部 n 12 ば ネ なら ガ 1 ., + F ない。 1 ズ

イーゼルマスク

62

的であるが みのサイズに調節できるので便利である。四ツ切サイズが め 引伸 の用具である。 機の台板上に置き、 印画紙サイズに合わせて各種市販されている。 そして自由に 印画紙の平面性を保って押さえるた スライドする枠に よっ て適 宣好 引 般

セーフライトガラス

伸機についてない場合があるので注意。

き伸ばし作業をするのに何も真 安全光となる板ガラスで、 頭ない。 印画紙に光線をひかせる明るさ、光の質でなければ 次項の暗室ランプと併用する。 っ暗の中で手さぐりで行う必要 51

らなお安全であるが暗くなるので、作業がしにくいし、印 を使用すれば印画紙はカブることはない。 カブってしまう。 て安全光に近づけ、 よいわけである。 ておくか、元の袋に入れておくほうが安全である。 印 引き伸ばし印画紙用の安全光は、橙色か黄緑色 2分も3分も出しっ放し 画 一紙は露光するときだけ表 し かし印 12 して 10 おいい 画紙を表に 赤 あ とは ては当 画紙 ガ ラ 0 ス 鬼 12

前項のセーフライトガラスを挿入して安全灯にする用具である。

子も見づらい。

暗室ランプ





63 第2章 引き伸ばし

引き 暗室ランプに家庭用 すると作業が非常にしやすいし便利 ている。 伸 ば し印 できれば 画 紙 用 2灯用意し 電 の安全灯となる。 球の20つか10つをセットし、 たい。 である。 引伸機 原則とし の付近 で印 橙 12 画紙との距 1灯、 色か黄緑色のセーフライトガラス 現像処理のほうに 離を50せい以 E 離し 1灯設置 7 使用 を使用すれば することにな ジー スクイー

平皿バット

15 常に自分が引き伸ばそうとする印画紙のサイズに合わせて ットのサイズを選ぶ。現像、 樹脂製のものが軽くて便利である。 停止、 定着、 水洗と4個必要で

ピンセット

ある。

ろう。 など各種あるが、 つけないので安心である。 EI なる。 画紙を挟んで攪拌するのに必要である。竹、樹脂、 現像用は必ず専用とする。 停止、 先端にゴムがはめてあるものが、印画 定着用は 現像 兼用できるが、分けたほうがよいであ 停止、定着用とし て最低3本必 紙を傷 ステン

専用に 盤付きやバイメタル式など各種あるが、好みによって選べばよい。 フィルム現像用と同じものでもさしつかえない。 使用するので2本用意したほうがよい。 ノベッツ ト用とし 現像用定着用 て吸



メスカップ

メスカップ

サイ から を兼ねるということで、 引き ズによっ れ もフィ 伸 ば ず印 て液 ル ム現像のもの 量 画 一が増えるの 紙 のサイ 222用を2個 ズとバ が使用できる で、 大は " 1 揃 え 11

スポンジ

たい

ものである。

する 6 理 でもよ **EII** けるようにして水滴を取 スポンジをすべ のときと同じも 必要が 画紙の水切りに使用する。 いが、 ある。 す ~ のでよ らせるタイプなのでゴミに注意すること。 スポンジの代わりにスクイジー らせるのではなく 17 0 り除くよう注意 印画 フ 紙 1 ル のとき 4 加 貯蔵ビン

(ワイパ

1

ラシ







用

を2本揃え

6

あ E

る。

四 液の

"

切サ

イズ

の印

画

紙 で、 なを 2トリルツ 使用

する場合、

四ツ

切バ

" 0 F (

には220の薬液が必要に

なるからで

変えたほうがよ

50

その

使用

量が多くなるの

フ

1

ル

ム用薬液と間違え

る可能性があるので、

色とか形を







ある。 六ツ切サイズ以下なら122用で間に合うであろう。

カッ

所をとるかも知れないが、大は小を兼ねるということで、初めから四ツ切用を求めたほうがよ ぶ必要がある。また台板の軽いものは使いにくいので避けたほうがよいであろう。 画紙そのほ か紙類を裁断するのに必要である。カッターは刃が生命なので切れ味のよいも 狭い暗室内では場

修整をすることになるので、ネガブラシあるいは空気を噴出させるブロアーが必要であ ネガを引伸 |機にセットするときは、必ずネガのゴミ、ホコリを除去しなければ、印 画完 成 面 倒な

シリコンクロ

フなどでゴミ、ホコリを吹き飛ばすとよい。クロスは一度水洗いしたほうがよい。 これもネガのゴミ、ホコリを除去するのに必要で、これで除去してからブロアーあるいはダストオ

あ れば便利な用具

引き伸ばしタイマ

1

あら に電球 かじめ露光時間を設定しておくと、あとはスイッチを押せば設定した時間だけ露光が与えられ、 9秒単位と、10~60秒の単位の2ダイヤル式と、6.1秒からの3ダイヤル式とがある。 が消えるという便利 なもの であ る。何回も同じ露光時間を与えるときにとくに効 マニュ 果 小があ

T ル ス 1 " F を押せば電球が点灯し続け、 ピント合わせやトリミングに利用で

フートスイッチ

点も大変便利である。 み技法を行う場合に便利である。 足でスイッチを押すので両手があく。 暗室ランプにも接続できるようになっている 他の作業をしたり、 復い焼きや焼き込

焦点検査器

違

10 を正確 マイク がない。 に合わせるため フ * 必要用具かも知れない。 力 ススコープと称するもので、引き伸ばしのとき画像のピン の用具 である。 ネガの粒子にピントを合わせるので間

便利 使用 7 に利用できる。 の他ハイポ したものがそのまま利用できる。 一計、 ウト、 攪拌棒 もし求めてなければこれらを追加すれば 暗室時計などは、 フィ ル ム現像の とき

サーモヒーター

使用するが、 処理は原則とし わ ゆるバット用の自動温度調節器である。 カラープリントの場合は て20度Cの液温となっている。 一年中利用 黒白 冬季は非常に することになる。 の場合は冬季の 温度が低 みに 黒白

Un

ので、

この

ヒーターを使用すると便利である。

薬液を入れたバットを

焦点検査器



えよければ、半永久的といってもよいくらい後20度でにセットしておけば、部屋の温度が後20度でにセットしておけば、部屋の温度がこのサーモヒーターの上に載せ、一応温めた

 長持ちする。

・コンタクトプリンター

うが便利である。ネガが何かの理由でカーリングしている場合は、ガラス板では押さえることがむず ておきたいものである。後述するが、ガラス板でも作れるが、やはり専用のプリンターを使用したほ 画紙の選択、あるいは記録や整理のためなど、その利用度は非常に高いので、ぜひコンタクトは作っ 1本分のネガを1枚の印画紙に密着焼きすることである。これによって諧調やトリミングの検討、 コンタクトはいわゆるベタ焼きのことで、 い。そのときこれを使用すればカーリングが強くても、ネガを溝に挿入したりスプリングであら ED

かじめ押さえておくので、ネガがずれる心配がない点で有効である。



印画紙の種類

であ 使用目的、 引き伸ば るが、 サイズ、 EI しプリントする場合には、どうしても引き伸ばし用の印画紙を使用しなければならないの 画 紙には非常に多くの種類があるので、これを十分理解した上で選択する必要が 調子、紙質あるいは色調などによっても異なるので、ここで分類して簡単に解説 ある。

■使用目的による分類

しておく。

ガスライト紙

などその種 くなり、 に1枚1枚プリントすることである。最近は35~という小サイズの影響を受けてブロニーも密着しな いこともあ 着専用の印画紙であるが、最近一部引き伸ばし用として使用されている。密着はネガと同サイズ 1本分のコンタクトをつくるようになって、引き伸ばし用印画紙しか使用されず、 類 って密着紙 6 わずかとなり、営業写真館など特殊な業種で使用されるのみとなっている。 の需要がなくなった。富士フィル 4 の利根、 銀嶺 オリエンタルのピラミッド 感度も低

●クロロブロマイド紙

最もポピュラーな引き伸ばし用印画紙で、密着用(コンタクト)にも多く使用されている。感光度

すい 安全光は橙色か黄緑色の色ガラスのものを使用すればよい。比較的明るいので引き伸ばし作業がしや はガスライト紙より高く、ブロマイド紙よりやや感度が低いという中間のタイプなので使いやすい。 、。このような特徴を持っている使いやすい印画紙のため、プロ、アマの大部分が使用してい

・ブロマイドな

ブロマイド紙と称してもクロロとほとんど変わらないようである。ただ特殊な復写用は本来の イド紙である。感度が高いので安全光には淡赤色を使用する。かなり暗いので作業しにく これも引き伸ばし用印 ..画紙である。以前はクロロブロマイド紙とはっきり分かれてい たが ブロ 最近は

・パンクロ紙

とができる。安全光としてはカラー印画紙用の赤褐色を使用するので暗く作業しにくい。 る。このパ かくなる。その上カラーフ ネ ンクロ ガ フィル ~ 1 ムを一 18 ーを使用 1 般の黒 ルターを使用してプリントすれ すれば、 画 紙 普通の黒白印 でプリントすると、粒子の荒れたおかし 画とまったく同 ば、 調子や コントラストを変化させるこ じ調子に仕 上がり、 な調子の印 粒子 にな

■サイズによる分類

切川 i 254 100 画 X 紙 ×305、半切356×432、 は 148 規 格 キャ 7 法によっ ビネ= 全紙=457 125 × 165 てサイ ズが各 大キャビネ=130 ×560となっている。 種 あ る。 ごく一般的 × 180 このほか八ツ切、 六 ハツ切= 12 使 角 203 され × 254 てい 大四ツ切とい 特四 、るサ " 1 切 ズ は、ポ 11 うのもある。 203 X 305 ス 1 74 カ ..,

100 13 枚入りである。 100 お 枚入り、 1 袋 (箱) 半切 の枚数は、 小西六の全紙は50枚入りの 小 西六 なし)と全紙は キャビネ、 大キャビネは50枚入りと50枚入り、 20枚入りと50 みである。 枚入り、 特四ツ切は富士と三菱で20枚入りと 六ツ切と四 ツ切 は 20枚入り

■調子による分類

示し となっている。このうち2号、3号、 うなネガを救済するための印画か、反対に特殊な表現をするときにのみ使用される印画紙なので、 あ る。 12 よっ ツ少な てい 7 2 とは自 る。 て多少の硬軟の度合いが異なっ 段 ため現在は入手が困難になっ 1 階 から 号から5号まであり、 から 細 黒に か く現 至る段階、 れ る のが軟調 諧調 4号が最も多く使用されている。1号、5号は失敗とされるよ 1号は軟調、 のことである。 ている。 てしま で、 段階が荒 7 したが 120 2号中間調、3号硬調、 なお同 白の中にも白の段 っぽいもの って実際に使用してみないと判別できな じ表示の2号、 から ~硬 調 であ 階が 3号、 4号最硬調、 る。 黒の中 ح 4 0 一硬軟 号 12 でも、 专 5号超 を数字 黒 0 段 メー っで表 カ

■紙面による分類

ょ 即 って滑面、 画 紙 は 紙の 微粒面 表面 のつやの状態によっ 絹目などに分かれている。 て光沢、 光沢滑面印画紙は躍動的な表現や、 半 光沢、 無光沢に分かれ、 さら 12 表 近代的建造物な 面 の加 L 状

粒面 どに 編 適してお 目 る静 的表現 り、半光沢、 風景、 無光沢 部の はどちらかといえば パート i ート に適している。 静寂さなど静的な被写体 紙面 による選択も大切である。 などに 適し てい

■紙厚による分類

光沢中 半 光沢 厚 厚手滑面の 味 中厚手滑面 によって、薄手、 6 0 が多 微粒 3 使用され 面 中厚手、 厚手半 厚手 光沢 ている。 などのほ 0 3種 樹脂加工でないバ 類 が か各 ある。 種 あ 前項 る。 ライタ紙は、 樹 0 紙面 脂 加 と組 T 0 心み合. E.D 薄手光沢滑面 画 紙 わされ は、 光沢 て薄手滑面光 が多 ま は

●色調による分類

好み その 調は現像液の種類によって変化する点を注意する。現在色調を表示しているメ はどちら 6 の色調というものもあるであろう。 0 紙 の色に カン 0 色調 仕上が うと、 は 温 茶が 調 る。 色調 冷黒調、 か った黒 は被写体 純黒調 化化 上上がり、 それほど厳密に考えることもない と自分の のように、 表現意 冷黒 調 黒の 図に は 色調を基 やや青味 よって選 から 準にして分類され 記択す かっつ であ た黒に、 3 のが 1 ろう。 本来 カ 純 1 なお が少なくな の姿 黑 ている。 調 0 は あ 純 画 温 紙 る 粋 0 15 伍 調 黑

微

現像液 場合の数倍も要するということになるので、まずできないといったほうがよいであろう。 < 稀に印画紙用現像液で、 することである。 粒子も粗大になる。 EIJ 画紙を現像処理するには、 で印 画紙を処理するとどうなるか。非常に軟調に仕上がり黒の冴えも悪く、 代表的なのは それが目的なら可能といえる。 原液または もちろん印画紙用現像薬品を使用しなければならない。 コダッ 1対1でフィルム現像することがある。結果はコントラス クD 1 72 ル 富士コレ 何はともあ エン ク F 1 ル れ、 ル、 のオリトー 小 即 画紙 西六コニ ば印 1 画紙用現像液を使用 ナニワ 露光時間も普通 5 三菱ゲッ 反対にごく のデナー ラ 1 から ル 強

印画用現像夢

34 15

P

中外の オリ

マイトー

ンがある。

タ

"

クスを使用する。

しか

しフィル

画

紙

定着薬品はフィル

ム処理のものとまっ

たく

同

フ

1

定着薬

酢酸もフィ 別に

ル

ム用とまっ

たく同じ

である。 0 ム用と印

使用

お

お

の専用に

す

3

は当然で

あ

る。 用

氷 別

氷酢酸



■現像液のつくり方

印画紙用現像剤は、 ム現像剤は1剤であるが、印画紙用現像剤は2剤になってい 現像主薬Aまたは小袋と、促進剤などBまたは大袋の2袋に分かれている。

フ

なお熱湯をさますのに水を加えたのでは意味がない。 ①やかんに水を入れてお湯を沸かし沸騰させ、これを自然にさま をなくすために沸騰させるのである。メスカップに500 かるので、 ている。あまり温度が低いとなかなか溶解せず、時間や手間 し50度C以下にする。現像剤は50度Cまでで溶解することになっ る。したがって溶解がやや面倒である。 やはり指定温度で溶解したほうが時間のロスを防げる。 C.C. カルキなど 用意する。 から か



すことがある。そこで開封前に袋をもみほぐした後、台の上など は真空状態になっているので、いきなり開封すると粉剤が飛びだ ②まず現像剤のAの袋または小袋を開封するのであるが、袋の中



る。 剤を入れたらよく攪拌する。 でたたいて粉剤を袋の底に集めておいてから開封するとよい。 A 剤 が完全に溶けたらB剤の大袋を加えよく攪拌する。 一部の薬剤が水面に浮くので注

水を加えて使用液にする場合が多い。したがって貯蔵ビンは、 c.c. になっ が多少異なることがあるので注意したい。 角 は ているがこれ に耐えないことになる場合があるからである。 あまり急 激に行わないほうがよい。 は 原液 である。 薬品 × 使用 薬剤が分解して白 ーカー に際して等量 12 よっ 液量 て溶解 は 原 500

液を保存しておくなら500円が必要ということになる。

違 な 入 換える。 現像液が溶解されたら、 お え サイ る可能性が ておく。 これが終わったら、 ンペンは水性では落ちてしまうのでマーカーペンがよい。 貯蔵ビンの色や形を変えて、 あるの で、 ロウトなどを使用して貯蔵ビンに移し 必ず液名を記入して保存したほうがよい。 貯蔵ビンにシールを張って液名を記 フィル ム現像液と区別 L ておくのもよいが、 シールは文具店 で求められ 万が

水を加えたとき十分に攪拌しておかないと、

それほど問

題 は

ない。

しか

し注意することが

>ある。

原液

1

12

対し

て水1を加えて使用液

フ

1

n

と安定を待ってから現像処理に入ることになっているが、

ム現像剤は、現像しようとする1日前か、

当日

の5、6時間前

に溶解し

ておき、薬剤

0





現像ムラをつくることがしばしばある点に注意したい。 印画紙用現像液は溶解後すぐに使用しても とする場合、 一にも間 熟成 75 第2章 引き伸ばしプリント

■定着液のつくり方

①やはりやかんでお湯を沸かし煮沸する。これを自然に、あるいは間接的にひやして3度C以内にす 容易である。また定着剤はフィルム用定着剤とまったく同じものを使用するが、 『画紙用現像剤は2剤なので溶解時間も手間もかかるが、定着剤は一般に1剤なので溶解が比較的 ED 画 紙専用 12 たい。

プに1別の温湯を入れるのであるが、 なるので、溶解温度には十分注意しなければならない。 1以にする場合もあるので注意する。 温だと薬剤が分解し る。念のため現像剤の溶解の場合は50度Cである。30度Cより高 て白濁し、 溶解しないとともに使用不可能に 750 にで溶解の後水を加 × ス えてて 力

合もあり、底のほうに固まりができるからである。 である。 く潰して細かくし、 入れていく。 箱をよくもみほぐし、台の上などでたたいて袋の底にまとめてお ②次に定着剤を入れるのであるが、現像剤と同じように袋または 開封した後、温湯を攪拌しながらこの定着剤を徐々に 度に全部入れることは禁物である。 十分攪拌して完全に透明になれば 溶解 固まったらよ でき上が L な 63 場



揃え 4 貯 わかるが、 記入しておく。 によっ 最低2以の溶液が必要なので、 を用意すればよいが、四ツ切サイズの印画紙を使用する場合は たほうが 蔵ビンに定着液を移したら、 ておき 7 D よい。 ーウト 鼻や たいものである。 を使用 のどを傷めることがあるので注意し 定着液は酸の臭いがするので、 理科実験用の濾過紙なら非常に ス ポンジまたは 定着の溶解が完全に終了した 貯蔵ビンも2以用か1以用を2本 ただちにシールを張 ガーゼ 臭いをか 有効 で不純物を濾 たい。 であ って液名を でげば 1 5 すぐ

る。 とわかりやすい。 用定着液とも混 像液も定着液も無色透明のため非常に間違いやすいし、 しゃ 保存はもちろん冷暗所が理想的な保存場所 すい 0 で、 ED 画紙用定着液と明記 フ 7 また現 お であ ル

から あ るの 半分に分け 1箱を全部溶解しなければならない。 で注意する。 て溶解するということは禁物 定着液の場合の事故は非常に少ないが、 1以用なの であ る。 薬品 اکر 500 C.C. 0 しか使用しないからといって、 成分が変化 やはり定められていることは忠実に守 L て思わ ぬ失敗を演ずること 粉剤を適

て溶解

L

なければならない。

定着液も現像液と同じく薬剤は、

指定量の温湯で1回

1

袋ま

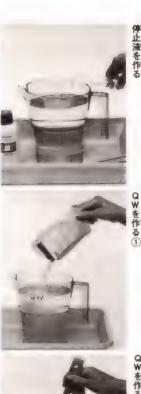


例

■停止液とQWのつくり方

種々の薬剤の成分がどうのこうのということはないため、現像処理する直前につくればよい。 て、貯蔵ビンに入れて保存しておく必要はない。水、酢酸とも液体なので溶解が非常に簡単であり、 **紅液なら30** フィルム現像処理のときとまったく同じで、水1炒に対して氷酢酸なら15~20℃、酢酸50 ~40℃注入してよく攪拌すればでき上がりである。停止液は何もあらかじめつくっておい

と印画 に経済的である。その上1以でキャビネサイズで10枚程度処理できるので、この点も経済的である。 を全部溶解すればよいわけである。溶解した液はうすい青色になる。このQWを指定の通り使用する QW |紙の場合も、流水で1時間水洗したと同等の効果があるので、手間も省け時間も短縮でき非常 水洗促進剤もフィルム現像処理の場合とまったく変わることがなく、2以の水にQW剤1袋





引き伸ばしの手順



79 第2章 引き伸ばしプリント

■印画紙を用意する

ズは六ツ切20枚入りとしよう。紙面としてはすっきりとした表現を希望する カーも選択する必要がある。次にサイズであるが、以後の解説が六ツ切を基準としているので、サイ 紙を用意すればよい。 EII 庙 紙 0 種 類の項で各種の分類について述べたが、 使用目的は引き伸ばしであるからクロロブロマイド紙が当然で、ここでメー これによって一応印画紙の選択をし、それ ネガに合った印画紙を選ぶ で印

が大きな問題で、最終仕上がりの印画の良悪を決定する重要な要素になるの 調)を選ぶかが決定していない。 まだ調子の分類の中で2号(中間調)にするか、 あるため、ここでは深く追求しないことにする。 になる。 紙を採用することにする。となると紙厚の分類として中厚手滑面ということ ものとして光沢紙を選択する。そして短時間仕上げのできる樹脂加工の印 加 工印 色調の分類は表示してない 画紙で、六ツ切光沢中厚手滑面という結果になったわけである。 この調子のいずれかの印画紙を選択するか メーカーもあるので、また各自の好みも 3号 (硬調) か4号 (最硬 以上を簡単にまとめると、



ネガの調子と印 一紙の調子を組み合わ

紙 10 ガ ネ から を ガ 選択法 匣 中間 あ 紙 0 ろコントラス ではどのようにして2号、 7 J は と思 は 2 となるの 80 1 号の ラ わ n h ば 中 ス 間調 であ トの程度と、 る調子 よい 1 から のであ 適 る。 でも、 度、 木 すな ガ る。 1 から EIJ 硬調 明 わ is ちネ 画紙 L わ 暗 3号、 12 カン 5 0 片寄 差の しこの ガ 明 潜調と 4号 暗 のコントラス 低 7 ネガ 差 の中 ていたり、 13 から コントラ いうよりもコントラス 強 0 から選び くも コントラス 卜、 やや なく弱くも ス 1 明 だすのか、 軟調 暗 0 1 양 0 差が強 12 13 の見方には個 近い ない 場合 それ 1 ような場合もあり得 場合 は、 いいい 12 よ は わ つ ネ 4号 人差 て選択 10 ガ 0 の最 3号 る硬調であ から 調子というよりも か 硬 するの (硬調 なりあ 調 か るならば るわけで 0 画 基準 紙 to 画

くを参照 のほ であ 組 to

うに

近い

わ 調

は3号を選択

すれ

ば

t

1)

0

睡

0

ほうに

近けれ

ば

2号を選び

軟調

る。

っるに 、と思

-

ラ

ス

1

の強弱

٤

紙

17

2 0 n

から

ネ

3

山

紙 3

の号数選

方

ラ 要す

1

強 ネ

弱 ガ n

を 0 る場合

反

対 1

12

て組

合

わ

せ

n

ょ

10 0

基 であ 1

灌

る。

基準 対す

12

基づい

て印

ば

5 ts る。 ス

30

15 2 ガ ıE 7

わ 0 12

ネ

ガ

の調子と印

画 その

紙 画

0 紙

F.

0 意

7 n 0

合

しわせ よ

0 0 0

詳 であ であ

細については後述するので、

項 調 心を用 択 ば 画

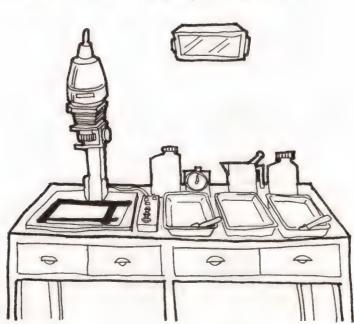
諧

ハイエ	ストラ	ライト
ハイ	ラ・	1 1
/\ -	フト	ーン
シ	ヤド	

■用具を並べる

作業しやすいように用具を並べる。 タイマーは机かテーブルの上に載せ 引伸機とか暗室ランプや引き伸ばし 各種用具を出すことになるが、まず ブが多いであろう。 本格的な暗室がある場合は別とし 普通はお座敷暗室のようなタイ 押入れなどから

画を入れて水洗場所へ運べばよい。 ておき、 が置けなければ空のバットを用意し う並べる。狭くて最後の水のバット 用のバットを、左から右へ流れるよ き、その上に現像、停止、定着、水 とがあるので、ビニールシートを敷 液をこぼしたりハネかしたりするこ 現像用具は畳の上や床に並べる。薬 定着が終了したらこれに印



■引伸機を点検する

は、 にゴミ、 めのネジはしっかり締めること「ゴミ、ホコリはきれいに清掃しておく、それでも日数がたてば自然 引伸機の点検を怠ってはならない。とくに購入して組み立てるときは十分注意する。各部のネジ止 ホコリが付着するので、使用するたびに清掃しなければならない。とくに清掃の必要な場所

①コンデンサーレンズ リコンクロスなどで拭いた後、ブロアーなどでエアを吹きつけて、ゴミ、ホコリを除去しておく。 にゴミ、ホコリが付着していると、ボケた丸いシミのようなものが印画面に現れるので、裏表ともシ コンデンサーの清掃 黒白用引伸機の大部分にはコンデンサーレンズが2枚使用されている。これ 引き伸ばしレンズはブロアーで ネガキャリヤーも念入りに







83 第2章 引き伸ばしプリント

③ネガキャリヤーにも十分注意する。とくにネガをセットするところなので、念入りに清掃すること。 ②引き伸ばしレンズにも付着しやすいので、使用する前に必ず清掃しなければならない。ダストオフ のような強力なエアが噴きでるものが効果的である。しかしあまりレンズに近づけて使用しないこと。

■使用液を準備する

の印画紙を使用することにする。 引き伸ばすプリントの大きさによってバットのサイズと使用液量が異なる。ここでは六ツ切サイズ

①まず六ツ切用のバットを用意し現像液を入れる。六ツ切サイズには1㍍の現像液が必要である。



③定着液も1以用意する。こ

②次のバットに水1炒に氷酢を15~20点溶解した停止液を酸15~20点溶解した停止液を

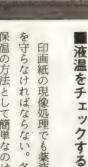


指定液温を守ろう

二重バット式



四



定着完了の印画を少しためてから水洗する方法をとっ



保温の方法として簡単なのは二重バット方式である。六ツ切よりひと回り大き を守らなければならない。冬季は温め夏季は冷やすという作業をする必要がある。 印画紙の現像処理でも薬液の温度はやはり20度Cと指定されているので、これ ツ切バットを用意し、 うと四ツ切バットの両方に液温計を入れて、常に温度 保温すればよい。温湯は22度C、氷水は18度C程度に 切バットへ冬季は温湯を、夏季は氷水を入れて間接的に この中に薬液を入れた六ツ切バットを入れる。 はまだ市販されていないが、 ておけば薬液はおよそ20度Cを保つであろう。薬液のほ ターとサーモスタットを組み込んだ恒温バットもある。 ェックを続ける必要がある。なお液温を冷やす冷却器 自動温度調節器が市販されているし、バットに 温めるほうにはサー その四 モヒー "

これを現像用、定着用と2台揃えると便利である。

画現像処理の手順

停止 3 15 ②90秒経過したら液のしずくをよく切って停止液に素早く入れるのであるが、 画紙のフチを挟み、よく攪拌する。 ①露光した印画紙をまず現像する。 つ。そし ~30秒停止処理したら定着液に素早く入れる。このときもピンセットを定着用と交換したほうが 液に絶対に浸さないように注意し、ただちに停止液のピンセットと交換して、よく攪拌する。 て印画紙をバ ., トのフチから滑らせるようにして現像液の中に素早く入れ、 光沢のある乳剤面を下にして左手で持ち、右手にピンセットを持 同時に時計をスタートさせる。 現像時間は90秒と指定され このときピンセ ピンセッ トで印 ている。 .7 1

よい。

もちろん十分攪拌する必要がある。定着時間は印画紙の種類によって異なる。樹脂加工印

画紙



20度 C 90秒



停止 常温 15秒 30秒



20度 C 5 10分

f. あ 6 ⑤水洗が完了したら、 済的である。 4 F る。 一最後の乾燥となるが、 次は水洗であるが、 の冴えも 普通印画 粧裁ちしたり、 鈍 紙 フ I 樹脂 D

k洗 QW使用後10分



ポンジで水切り



ドライヤーで乾燥

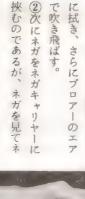
ゴミあとや黒傷があったら、必ず修整して完成印画にしなければならない。以上で処理が完了した。 の水滴を完全に除去する。普通印画紙 5分以内で完全に乾燥される。 1分ほど予備水洗 の光沢紙はフ 樹脂加 不要な部分を タイ 樹脂加 加 工紙 T. プ 、乾燥 I 自然乾燥するのもよ L L 紙は流水で5分間で完了する。 D の場合は、 た後QW液に 紙はヘアドライヤーなどで温風乾燥すればよい。 タイ カ 12 " 0 の厚手タイプも同様の方法で水切りする。 15 テ プ乾燥をし ては 1 スポンジをよく水に浸した後よく絞っ 後述 2分間浸しておき、 グすれ する。 なけれ いが、 ば 1 ば、 枚の作品 乾燥が完了した後は、 表面の光沢と調子 きれい 普通印画紙 本水洗を流水で10 から でき上がりであ な光沢が はQWを使用したほうが経 の冴え でな カ ワイパ がや " 1 ~ 六ツ切サイズなら 分行 ば る。 ター 1 Po かっ ŧ りで えば で印 鈍いようで でもよ 画 紙 の表裏 画 画 0

引き伸ばしプリントの実際

■テストプリント

当がつかない。そこでまずテスト焼きをする必要がある。それではテスト焼きの方法から順次説明し い引き伸ばしレンズをどの程度絞ったらよいのか、印画紙に何砂露光を与えればよいのか、まるで見 ていくことにしよう。 引き伸ばし前の準備が終わったらいよいよ引き伸ばしプリントの実際に入るわけであるが、いった

で吹き飛ばす。 で吹き飛ばす。 で面倒なととになるので、シリコンクロスでネガの両面を静か コンクロスでネガの両面を静か





トする。キャリヤーをしっかり押さえて止まるまで奥へ挿人する。 12 さらに画像の天地が逆さになるようにしてネガキャリヤーに挾む。 ガ番号が正常に見える状態、すなわち乳剤面が下側になり、光沢のあるベース面が上になるようにし エアを吹きつける。そして引伸機のネガキャリヤー挿入口に、 ネガを挟んだキャリヤーを挿入セッ もう一度ブロ アーを使用してネガ

大まかなピントを合わせながら、 引伸機本体を上部に上げて画像を拡大し、イーゼルマスクの上に投影する。もちろん画像はピンボケ ③次にイーゼルマスクを六ツ切サイズに合わせる。電源スイッチを入れて引き伸ばし電球を点灯し、 である。 ある程度ピントを合わせると画像の大きさが変わってくるので、 ハツ切サイズに拡大する。 このとき引き伸ばしレンズの絞りは開放 引伸機本体を上下させては

キャリヤーをセット

大まかにピント合わせ

しておく。

焦点検査器で正確なピント合わせを



白紙をイーゼル上に載せてピン 合わせる。このとき不要の印 トを合わせたほうがよい。目に)画像を六ツ切サイズにセット 印画紙と同じ厚味程 かり画像のピン



ーカススコープを

マイクロフォ

いる引き伸ば

自信のない場合は、

⑤引き伸ばしレンズをF11(または8)に絞る。なぜ絞らなければならないのか。レンズを開放のま である。そして引き伸ばし電球を消す。 がはっきりとでてくるのである。そのために絞るのである。その代わり露光時間が多くなるのは当然 とがある。 ま露光すれば、露光時間が少なくてすむことになるが、あまり露光時間が少ないと諧調がくずれるこ 暗部と最暗部がいっしょになって最暗部に溶け込んでしまうことがある。

⑦引き伸ばしレンズの前に、レンズわきにある赤フィルターをセットし引き伸ばし電球を点灯する。 画像が印 ル紙で、 ・画紙上に投影される。赤フィルターなら印画紙はカブらない。画像を見ながら印画紙の袋か 画像の5分の4を覆い、5分の1に赤フィルターをはずしてそのまま2秒露光し電気を

①最後にボール紙を全部はずして画像全体に2秒の露光を与えれば、露光は終了となる。 10さらにボ ⑨再びボール紙をずらして印画紙の5分の2を覆い、5分の3の部分に同じく2秒の露光を与える。 8次にボ ール紙をずらして印画紙の5分の3を覆い、 ール紙をずらして印画紙の5分の1を覆い、5分の4の部分に同じく2秒の露光を与える。 スイッチを押して点灯して砂露光を与える。

ここでは六ツ切サイズの印画紙をおおざっぱに5段階に分け、 印画紙の45を覆って露光 少しずつずらせながら段階露光する

なく 6段 切サイズ以上の場合は段階を多 ら12段にする。 くしたほうがよい。六ツ切なら るきまりはまったくない。 を5段階に分けて露光テストす るが、すべてのサイズの印画紙 か8段、四ツ切なら10段か ネガでは黒い部分、 それも等間隔で

ライトやハーフトーンの部分を





しかも等間隔で露光を与えたのであ



最 最後までずっと2秒ず 後のボール紙をはずした5分の かく段階露光し た結果 つ5回 は右 露光され 1の部分は、 の表のように たので10 2秒だけ露光が与えられたことになるのである。 なるわ 秒となり、 け である。 順次 8秒 最初 6 の5分の 秒、 4 1残 砂ということになり、 L to

するの 置

が普

「通であ

る。

また

画

像

0 17 LI 段階

図柄や縦位置

横位置

かによっ

て、ボ

1

ル紙での

覆い方が違ってくる。

基本的

12

は

反対に、

縦位置の段階に

なるように

お 12

って

る部分は効果がない。

画

像の場合は、

横位置に段階を分け、横位置の画像の場合は

しかしこれはあくまでも基本であって、必ず守らなければならない

1)

以柄

などによってまったく反対

12

縦位置 iÈ 12

の画像を縦方向

12

横位置

の画像を

横方向

に段階焼き ことでは

する場合も

ある。

人物では

肌

の部分を中

し、

その他の場合は主体

を中心にするように

する。 像

画

0

部分は



最後に全体を髁光する

2 2

2 2

2 +

2 + 2

2

2

2 +2+

に分けて露光するほうが、 あとで判定するときに判断しやすいであろう。ネガ 1段目 2段目 3段目 4段目 5段目

主体

細

か>

2秒 1段目 10秒 2秒 2段目 8秒 2秒 3段目 6秒 2秒 4段目 4秒 2 5段目 2秒

分もあるが、かまわず90秒間現像し続ける。 同時に時計をスタートさせる。しばらくたつと画像がではじめる。黒くなり過ぎる部分、白っぽい チにそうようにして現像液に素早く入れ、ただちにピンセットで印画紙のフチを挾みよく攪拌する。 ①左手で印画紙の光沢のある乳剤面を下にして持ち、右手でピンセットを持つ。印画紙をバットのフ

現像液の能力が低下したり失敗の原因になるので注意する。停止液専用のピンセットでよく攪拌する。 さないようにする。停止液に浸して現像液のほうに戻すと、停止液が現像液に混入することになり、 ②時間が経過したら現像液のしずくを切って停止液に入れる。このときピンセットは停止液の中に浸

③停止浴が終わったらよく液を切って定着液に素早く入れる。このときもピンセットは定着液に浸さ 停止浴は15秒から30秒程度連続攪拌して行う。

像は90秒







とは5分の定着時間の間に5~6回攪拌すればよい。 が、習慣になって現像液のピンセットを停止液に浸すことになるので注意。30秒ほど連続攪拌し、 ないで必ず元に戻し、定着液用のピンセットを使用する。同じ酸性なので共用してもさしつかえない

注意する必要がある。ここでは樹脂加工の印画紙を使用している。なおまだテストプリントの段階で このプリントは保存しないので1~2分の水洗でよい。 ④定着が完了したら流水で水洗する。ただ流しっ放しにしないで、裏表よくひっくり返して十分水洗 樹脂加工の印画紙の水洗時間は5~10分となっている。長時間水洗すると印画紙を痛めるので

⑤経験を積んで慣れてくれば、定着の時点で適正な露光時間を判定できるようになるが、初歩のうち は処定通りの手順を踏んで、完全に乾燥してから判定するようにしたほうがよい。 水洗の終わったテ

ものでプリントの裏表の水滴を を十分含ませてからよく絞った ストプリントは、スポンジに水 水洗は簡単にすませる



6プリントの水切りが完了した

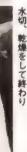
ヘアドライヤーなどで温風

きれいに除去する。スクイジー

やワイパーを使用してもよい。

乾燥後ではわずかではあるが、

乾燥する。プリントは乾燥前と





完全に乾燥し仕上がってから、露光時間を判定するようにしたほうが安心である。前述のように慣れ 黒の部分が、とくに冴えの状態が異なるようである。したがっていかにテストプリントであっても、 てくれば判定は定着時点でできる。

■露光時間の判定

断をするからである。できるだけ明るいところで判断することが大切である。 は暗室ランプの安全光の下、あるいは暗い電灯光の下で判断してはならない。暗いために間違 分でていない、反対に全体が黒っぱくなってしまって明るい部分がない、というような場合は、当然、 露光時間 さて、次ページのようにテストプリントができたら本番プリントの露光時間を決定する。このとき テストプリントでは2秒ずつ5段階の露光を行ったが、現像した結果、全体が白っぱくて画像が十 黒っぱかったら2秒を1秒に変えるか、引き伸ば を変えてテストプリントし直さなければならない。白っぱかったら2秒を3秒とか4秒に しレンズの絞りを1段絞るかしてテストし 道す。

真 の部分は 反対の部分から追いつめていくようにして見ていくとよい。画像が白っぽくもない、黒っぽくもな まず2秒かけた部分を見る。白に近くわずかしか画像がでていない。完全に露光不足である。 一分はどうであろうか。まだ黒っぱいような感じに見える。このように、白っぱい、 黒になっていて画 か> なり画像は出ているが、まだ少々白っぱ |像が潰れてしまっている。明らかに露光過度になっていることが い感じがする。次に10秒露光した部分を見ると、 黒っぽ わ かっ 8

適度であることが判断された。 ころ、ここでは6秒の部分が い、ちょうど適当な濃さのと

間が適正ということもあり得 る。したがって六ツ切は6段 かし場合によっては、4秒と すなわち6秒が適正露光時間 6秒の間または6秒と8秒の と決定されたわけである。し

うがよいであろう。 以上はプリントの濃さで判

階か8段階のテストをするほ

定するのが理想である。 断したが、もう一歩進めて、 ディープシャドーの諧調が整 ハイエストライト、ハイライ っている部分の露光時間を判 ハーフトーン、シャドー



8秒

6秒

2秒

■本番プリン

決定されたわけである。ここでは6秒と仮定されたので、6秒で本番プリントをすればよい。 テストプリントいわゆる段階焼きを行って、適切な濃度、適切な諧調に仕上がった適正露光時間が

伸ばしレンズを開放にして画像のピントを確認する必要がある。できれば引き伸ばし焦点検査器を使 ②また引き伸ばし電球の熱によって、ネガキャリヤーに挾んだネガがふくらむことがあるので、引き 度画像をイーゼルマスク上に投影して、画像が定位置にあるかどうかを確認する必要がある。 ①気がつかないうちに何かの拍子にイーゼルマスクにさわって位置がずれることがあるので、 かし直ちに露光し本番プリントをすることは避けなければならない。注意することが二、三ある。

同じF11の絞りにしなければなにしたので、テストプリントと3②で引き伸ばしレンズを開放

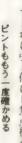
しっかりとイーゼルマスクにセしたときと同じ号数の印画紙を、が終わったら、テストプリントが終わったら、ピント、絞りの確認

画像の位置を再確認する

用するほうがよい。



らない。













印画紙をセットして、さァ本番

テストの時と同じ絞りに

ットする。このとき当然であるが、印画紙の裏表を間違えないようにする。

⑤一応赤フィルターをレンズの前にセットした後、点灯してみる。別に異状がなければ、消灯し赤フ ィルターをはずし、 いよいよ本番露光を行う。先に決定した6秒の適正露光を与えて消灯する。

現像処理する

ければならない。現像液に素早く入れよく攪拌する。とくに最初の30秒ほどの攪拌が大切なので注意 する。現像時間は処理の通り90秒である。この間、裏表ひっくり返して攪拌する。 本番の露光を与えた印画紙を現像処理する。薬液の温度は20度Cプラス・マイナス1度C以内でな

である。定着を3~5分行ったら水洗に回す。流水で5~10分水洗し、スポンジで水滴を除去し、温 現像が終わったら停止浴を15~30秒行い、定着液に入れてよく攪拌する。とくに最初の1分が大切



99 第2章 引き伸ばしプリント

■ルールを守る

の温度

フ 1 ル ム現像処 一理の場合とまったく同じで、引き伸ばしプリントのときもルールを守る必要がある。

は指定の20度でを守る。液温が高過ぎるとおかしな茶褐色をした黒に、液温

が低過

ントをつくるためには、90秒の現像時間に合わせて露光時間を調節すればよい。現像時間は変えない。 ぎると青っぱいおかしな黒の色調になる。しっかりした黒の色調に仕上げるには液温を守ればよい。 現像、定着、水洗の時間を守る。とくに現像時間はぴったり90秒で打ち切る。美しい調子のプリ

ので、 D 引 現像処 即间 伸機を点検し各部 運中 紙 を現像液に入れたら直ちに十分攪拌する。もちろん停止浴、 は印画 紙をよく動かして攪拌する。とくに現像液では現像ムラをつくる可能性 の調整と清掃を行う。引伸機本体と台板の平行平面をとくに注意 定着の場合も同じである。

1 ネジ類はしっかり締めておく。コンデンサー、引き伸ばしレンズ、ネガキャリヤーの清掃は念入りに。 のときだけ合わせるのではなく、本番プリントのときもう一度必ず確認しなければならない。また |像のピントを正確に合わせる。引き伸ばしボケというのは案外多いものである。テストプリン

引き伸ばしプリントする以前にネガのピントをルーペで調べておく。ネガがピンボケでは意味がない。

() 調なら印画紙は2号、中間調なら3号の印画紙、軟調なら4号の印画紙というように組み合わせる。 Œ 現像時間が決められているので、適正露光時間で露光しなければ、美しい調子の印画にならない。 適切な印画紙を選ぶ。主としてネガのコントラストによって印画紙の号数を選定する。ネガが硬 確な露光時間を決める、テストプリント、試し焼きは本番と同じ気持ちで行わなければならな

コンタクトの作り方

討するのに困難な場合が多い。ピントの良悪はルーペのような拡大鏡を使用す うな小サイズのネガでは、被写体が陰画となっていて明暗も逆なので、 るので面倒かもしれないが、あとあと役に立つのでぜひつくっておきたい。 っておけば、ネガと共に整理、保存しておくのにも便利である。ひと手間増え ない。そこで一応コンタクトをつくる必要が出てくる。またコンタクトをつく くく、特にトリミングなどする場合には、ネガを見ただけでは思うようになら をいう。一般にベタ焼きとかプルーフとかいわれているものである。35%のよ ば判断できるが、ハイエストライトからディープシャドーまでの諧調は見に コンタクトとは、ネガ1本分を一度に1枚の印画紙に焼き付けた印画のこと 透明な板ガラス 種々検



題は大きさであるが、四ツ切印などのないもので、厚さは3~などのないもので、厚さは3~などのないもので、厚さは3~などのないもので、厚さは3~などのないもので、厚さは3~などのない。

を利用する場合があるが、薄く 2本のネガを印画紙のサイズよりやや大きいも画紙のサイズよりやや大きいも題は大きさであるが、四ツ切印題は大きさであるが、四ツ切印



2本のネガを印画紙上に並べる ガニ



性もなく暗い部屋でも探しやすい。 あると、怪我をする危険性がある。そこで周囲にビニールテープを張ってフチどりしておけば、危険 て軽いのでネガと印画紙が密着しないことがあるので注意する。またガラス板は切りっ放しのもので

のコンタクトの場合に使用する印画紙サイズは四ツ切がよい。長辺を8だほどカッターで截断し、残 ③印画紙の選択の項を参考にして選んだ、また本番プリントで使用した号数の印画紙を用意する。こ 大きく光が当たるようなサイズに調節し、キャリヤーのマスクにピントを合わせる。正確なピントを ま引伸機の本体をすり上げ、引き伸ばし電球を点灯し、台板上に六ツ切印画紙のサイズよりひと回 ②室内灯を消して安全灯に切り替える。引き伸ばしレンズを取りつけ、ネガキャリヤーを挿入したま 合わせなくてよい。

った大きいほうを元の袋にしまう。引き伸ばしレンズに赤フィルターをセットして点灯し、台板上に

照射された光のマスクの中心に位置するよう、用意した8㌔ほどの幅の印画紙を乳剤面を上にして横

位置に置く。

⑤次にガラス板を使用するが、ガラス板は前もってきれいに清掃しておく。ついでガラス板を載せネ ④引き伸ばしレンズをF11(または8)に絞る。露光時間が短いと諧調が整いにくいので、絞ったほ うがよい。次に適正濃度と思われる6コマの2本のネガを選び、乳剤面を下にして印画紙上に並べる。 、ガラス板の両端に何か重しを載せて、ネガと印画紙が完全に密着するよう工夫するとよ 画紙を完全に密着させる。ガラス板が軽いと密着しないので、ネガがかくれないよう手で押さ

⑥テスト露光をする。35~4 対6コマ分の長さより多少長く、35~幅より少々広いボール紙を用意す 紙で覆う。ガラス板の上に載せてもよい。そしてテスト的に5秒の露光を与えて消灯する。 これは最低のサイズであってこれより大きくてもよい。2本並べたうちの手前の1本のネガをボ

の1本のネガには10秒露光が与 えて消灯する。 本のネガに再び5秒の露光を与 ⑥次はボール紙をはずして、2 そうすると最初

光されたわけである。ここでは えられたことになり、あとのボ 6コマ分のネガを2本使用した 紙をかぶせたほうは5秒露

ル







ネガー本だけをまず露光 次に2本のネガに露光を与える

テストプリント 左側 5 秒 右側10秒

M ALICE

AW O

現像処理する テスト露光した印画紙は所定通り現像処理する。 印画紙を大きくして3、4本テストしてもよい。

その判定方法は前項の段階焼きの場合と同じである。 着3分、水洗5分、そして温風乾燥する。でき上がっ 液温20度C、現像時間90秒、 2本とも自過ぎる、あるいは黒過ぎる場合は たテストプリントを見て露光時間を決定する。 停止浴15 30秒、 定

かも の差なら大きな変化はな 飛んだり潰れたりするこ 8秒はやや濃 ばよい。 砂または8秒と決定すれ さそうと判断したら、 し直す。 露光時間を変えてテス しかしキャビネ以下 まずない。 n 15 2本 7秒はやや淡め 1) から の中間 めに 1秒程度 調子が なる が良 1

■本番プリント

断したので残りの大きいほうの印画紙を取り出す。そして台板上に乳剤面の光ったほうを上に ①適切な号数の印画紙でテストベタ焼きをしたので、もちろんその印画紙を使用する。 が付着しているといけないので、もう一度ガラス板の汚れを確認する。さらに清掃したほうがよい。 その上にネガを乳剤面を下側にして印画紙の上に並べる。 くのであるが、位置がずれるといけないので、 テスト焼きで露光時間が決定したので、本番のベタ焼きに移るのであるが、ガラス板に指紋やゴミ 赤フィルターを使用して点灯し、 正しい位置に置く。 前に8せ、程截 して置

③その上にガラス板を載せ、ネガと印画紙を密着させる。もしネガがずれたりしたら並べ直す。電気 を消して赤フィルターをはずす。

ネガをキチンと並べる ガラス板で押さえて



影地などのほか各種 ファイルブックに収 ビニール袋を綴じた のデータを記入し、 の番号や被写体、撮 ペンで、ネガと同一 カーインクのサイン 消灯する。そして現 決定した露光時間、 クトの裏面に、マー のである。 像処理を行えばよい 7秒の露光を与えて 3テストベタ焼きで 完成コンタクト 完成されたコンタ

納しておくとよい。



■印画紙用現像液の場合

だとなおさら判断が難しいので、白色光を点灯してよく見ないといけない。使い過ぎは変色の原因と 安としては、 処理すれば、能力をフルに利用することができ、枚数も予想以上に処理するととができる。 処理した場合も、その能力は早く減退するのである。反対に現像液の量を多くして要領よく効率的に は空気にさらされる時間が長いと、早く酸化して能力がぐっと減少してしまう。また現像液を少量で らもう使用不能ということでもない。それには種々の要素や条件によって異なるからである。現像液 印 由 紙 断す |用現像液の能力はどの程度あるものかといわれても即座に解答はできない。何枚処理したか n ばよいであろう。 現像液に わ ずかに色がつきはじめやや濁った感じになったら、そろそろ限度が近づいた ただその色は安全光では判断しにくいし、自以外の色のついたバット 簡単な目

k | に122の現像液で、30枚なら初心者でも可能である。ただ前述の通り現像液を長時間さらさず、 カーによっては、1炒の現像液で四ツ切を40枚処理可能としているが、初心者では到底 2 いで 0 -6枚の枚数なら可能な数字であるといえよう。 六ツ切サイズなら六 ツ切が 無理な

感じになることがあるので、現像液はできるだけ使い捨てにしたほうが安全である。 現像液 してあとは捨ててしまわなければならないであろう。一度使用の現像液は 1別の現像液で六 から停止浴に移る際よくしずくを切り、現像液を少しでも減らさないよう注意する必要もある。 何週間も保存しておくわけにはいかない。せいぜい1~2週間 、ツ切10枚程度処理した場合なら、 貯蔵ビンに入れて密封して保存することがで 程 、次回には 度なので、 それ 黒がしまらない 以前 12 使用

■印画紙用定着液の場合

うなお 非常 の能力判断の目安としては、液中に泡が発生するようになり、臭いをかぐと、新液の頃は酸 ない。処理温 液 むしろ、 か 12 は空気に長時間さらしても、現像液のように酸化することがないので、それほど心 な臭 強 か 限界がきたと判断したほうがよいであろう。 1 ったが、 に変わってくるし、 |度は20度Cであるが、仮に温度が高過ぎた場合には、その能力は早く減退する。 印画紙を処理するにつれて臭いが弱くなり、酸の臭いもなくなり、硫酸 やはりわずか濁りを生じてくる。こうなったら危険信号という 捨ててしまって新液を使用したほうが安 配するこ の臭 定

というのが限度であろう。やはり種々の要素、条件によって異なるので、正確な数字は算出できない。 れも初心者では無理で、2炒で50~60枚が限度ではなかろうか。六ツ切の場合も1炒で30枚そこそこ るメーカーによれば、1炒の定着液で四ツ切に換算して40枚以上の能力があるとし ているが、こ

である。

悪くなっていく。したがって調子に変化を生じるので注意したい。定着は長くても10分で完了させる ようにし、あとは水中にためて、4~5枚たまったら必ず水洗に回すように心掛けたいものである。 また定着液には漂白作用のようなものがあるので、長時間浸しておくと画像が淡くなり黒のしまりも る程度可能である。これについてはフィルム現像処理の項で解説してあるのでここでは省略する。 なお定着液の中に何枚も重ねて長時間放置しておくことも、定着液の能力を減退させる原因となる。 また目安としてハイポー計を使用したり、生フィルムを利用して、定着液の能力を調べることもあ

ネガと印画紙の組み合わせ

画、整ったなめらかな諧調、適度なコントラスト、適切な濃度の印画をつくるのに大切な要素である。 たが、ここでもう少し詳しく解説することにしよう。ネガと印画紙の組み合わせは、美しい調子の印 前の項目、引き伸ばし前の準備、印画紙を用意する、のところで、印画紙の選択方法について述べ

■ネガの調子

般に、ネガの場合でも印画の場合でも調子という言葉を使用しているが、調子は、諧調、

を整え もある あ くことに 1 低 12 朋 それか ので、 さの ても 軟調 くも 暗 ので 近 1º p なる。 K 明 0 to あ ts 対 調 部 3 あ 比 る。 j 分を 11 將調 これも P () 12 最 あ f 潜 の激 がな 3 9 中 3 お Ď 暗 部 反対 調 いいい 1 から 近 間 部 11 1) 分 は 11 やは ラ と思 U は は カン 1 13 て、 to か。 濃過 いも の 5 フト たも ス to 譜 12 ep ネ ラ ったりする場合もある。ハイライト、ハーフトーン、シャド りあ 1 調 基 1 0 わ P ガ 1 デ と同 ぎず 本的 段階 É n 0 近 1 シン そのもの をつくることもあ I 1 11 るも 17 ・フト あ から ス シ まい じように、 淡過 る。 硬 な5段 とい から トラ 3 滴 i 半 これ 0 とい であ う、 ラストは比例するものではない。濃度が高い、 中 であ 調 3 から 成り立っている。 1 F 間 階 E 5 な 12 部 1 えない り、 5 0 微妙 非常 調 間 0 ~ 確 (最光輝 濃い 濃度 諸調が は 調 てコン 12 やや暗い部分をシ 明暗 は が あ 7 15 12 る。 ほうに 近 グラデ 適切 ことも あ 譜 13 る。 H ま 0 調 もち 部 トラス くずれ 1) 間 対比 13 0 な ろん ュエ 13 近 لح L あ あ しかし ネ 0 次に 上、 の低 る場合 るい 10 11 濃 1) カン て、 ガ 被写 中 度 え L あ 1 明る 段階 中 いもの 明 個人差によっ 間 から 13 は 2 3 1 + 濃度 暗 イエ 理 間 6 eg 体 13 3 13 K 1) 想 調 0 cg. によ ンと ことも が少なく あ は 1 部分をハ 7 1 から る。 近 的 対比そのもの ストライト 軟調 あ 7 6) 6 7 13 画 部部 り、 あ 7 \subset 7 う。 15 を、 る。 ても 2 0 そし 種々 て見方が なると硬調 ィ 淡 あり、 微妙 將湖 調子のよ ライト から U 最も暗 硬 7 11 では ほ 調 3 変 な は カン デ 異 すなわちい 明 i 5 L 12 から 1 かっ 明 一暗比 なる 12 この op ないと 軟 1 の3段 につ は 7 1) るさ暗 (光輝 沂 P 調 部分の た プ あ り、 中 ガ 近 0 な る。 11 12 激し 中 間 から + 0 3 あ 7 から 15 またと 6 てい 潜調 でき 段 13 度 12 涌 度 は 階

ら濃度と諧調

コント

くらネ

が濃くても諧調は諧調であり、 は 勝調で あ り、 コントラストが強く硬調な場合もある。 コントラストが弱く軟調な場合があり、いくらネガが淡くてもやは したがってネガの濃度に 幻惑され

切 ずの中 準ネガをつくることに重点を置いて、撮影露出も適正に、フィル ても、 準ネ 間 適切な印画紙を選択し、 のネ よいネガとは、 がに仕上げるよう心掛けたいものである。基準ネガに仕上げれば引き伸ば ガということになるわけで、これを一 諮詢が整っていてコントラストも強過ぎず弱過ぎず、 適切な処理をすれば、常に美しい調子の印画をつくることができる。 般に基準ネガと呼んでい ム現像もルールを守って処理 る。 濃度も 初心 者は 濃過 しプリントに まずこの 、淡過

■印画紙の調子

中間調 間調)、3号 を表現す Do から 印画 る。 印画 るもの 12 印画紙 にも諧調があり、 表現 う 紙とい (硬調)、4号(最硬調)、5号 とが され か もネガと同 荒 るもの うことになる。 つま あ る。 い諸調 これ は様に諮問があるのであるが、ネガの調子で述べたように、 コントラストもあるわけであるが濃度はない。その代わり色調とい ある程 から 6 ĒIJ この 0 画 から 紙の調子の 度大ざっぱな段階に表現されるものとがあり、 潜調の種類は数字で表され 硬調ということに (超硬調) のようになっている。 種 類 である。 なり、 当然、 その ている。 諧調の 中 間 0 1 潜調 なだら 以前は1号も5号も市 号 が表現され 軟 か 將調 その 調 な 0 中間 から から 2 号 軟調 非常 るも 將調 のが 0

が主体 組 硬 カー かされ 11 Po み合わせ てい わ n で、 潜 け 最硬 る。 で、 7 調とか調 である。 れば たが、 ح ح 樹脂 調と称し 1 スと よ 0 加 最近 f 47 注意すること 紙面 何 I とか という結論 はともあれ てい 画 を限定して市 は影をひそめ、 る点であ 紙 ントラスト は 以 ĖD は E に達したわ 画紙 る。 0 ネ 3種 販 1 とか とくに1号は 12 ガ 号の 0 も調子の種 0 ているの 17 場 2 17 6 軟調が抜けて る合は で、 ある。 ろいろなことを述 軟 3 部 調 0 類があ まったく見当たらず、 ではその組み合わせ方の基本 0 あ 中 x 1 る。 7 11 間 て、 各印 ることになり、 調、 カー ネ ~ 硬調と称す 0 画 ガの たが、 5号 紙 メー 調 ば 簡単 15 カ 子と印 かろうじて5号が 1 3 ライタ ーとも2号、 12 段ずらさ から 13 画 えば を解説してみよう。 紙 EII 0 0 画 調子 なけ 木 紙 画 ガ 7 紙 3 n をうまく は ば 中 4 間調 とな なら 4 ×

0 中 画 木 間 紙 ガ 調 を から なら 軟調 使 角 硬 であ す n 調 ば れ よ ば 画紙 () 最 硬 を組 調 同じ 0) 3 中 即 間調 合 闽 わ 紙 でも せ を、 るように P 木 cg-ガ 硬 から 中 したらよい 調 間 12 近 調 1) 15 2 3 思え であろう。 硬 調 ば 中 間 画 以上 調 紙 0 を表にすると ネ 画 ガ 紙 から 硬 を、 調 p 15 P 3 中 間 語

ス

h

12

ょ

7

て、

ED

画

紙

0

号

数を

組

3

合

わ

せ

れ

ば

ょ

17

とい

う

わ

17

で、

ح

n

から

基

準と

な

ネガ 印画紙

戦調 → 最硬調 4号

中間調 → 硬調 3号

硬

調

中

間

調

n を見 7 わ か るように ネ ガ 0 調 子と反対 0 調 3 0 印 画 紙を組 み合わ せ n ば ょ

前

12

も述べ

たが、調子や

7

ント

ラストは微妙なところがあ

h

右の表では大ざっぱとい

えないこと

である。 のよい印画に仕上げることが基本なので、これをまずマスターする必要がある。そのひとつの方法と 12 あ によって、2号にするか3号にするか考えねばならないこともある。このあたりが少々むずかしい。 もない。軟調あるいは硬調に片寄った中間調、ネガの濃度においても濃い目あるいは淡目ということ 、うことになるであろう。この応用を早く覚える必要はあるが、初心者のうちは何といっても、調子 るは て軟調 4号印画紙、軟調ネガに2号印画紙を使用する場合も多々あるのである。いわゆる一種 印画というものはその人の作品である。作品には作者の個性とか表現の目的とか意図というものが ずである。その目的とか意図によって印画紙を選択するのが、本来の姿なのである。硬調ネガ そうすれば調子やコントラストの度合いが理解できるようになる。これを実行したのが次ペ 中間調、硬調の各ネガを、おのおの2、3、4号の3種の印画紙でプリントしてみること の応用と

ネガの各調子によるプリント

ジ以下にあるので、十分検討してはいかがであろう。

■軟調ネガのプリント

このネガはそれほど濃度は高くないが、軟調であることは間違いない。 2号の印画紙ではネガより

えてぐっとしまってきた。きれいな調子にな トからディープシャドーまでの諮詢がすっき とつ冴えない。4号になるとハイエストライ むさが多少とれたが、髪の毛の黒さがもうひ じで非常にフラットである。3号ではそのね りして、白もはっきりとしてきたし、黒も冴 ライトもにじんでいるように見え、ねむい感 軟調な感じがする。ハイエストライトもハイ



作例のネガ

2号印画紙使用



った。

VEOPAN SS



3号印画紙使用



4号印画紙使用

■中間調ネガのプリント

26A 26B 27

作例のネガ こうなると作者の意図に仕上がり、調子のよいプリントということである。に仕上がり、調子のよいプリントということである。ただコントラストの強弱が現れているわけである。ただコントラストの強弱が現れているわけである。ただコントラストの強弱が現れているわけである。ただコントラストの強弱が現れているわけである。

で号数を選択することになるが、どちらかといえば2号、3号のほうがよい調子といえよ

2号印画紙使用







■硬調ネガのプリント

特殊な表現をしようとするなら別であるが、基本的無なを使用すれば、自と黒で大部分を占めてしますが、中間の調子がでなくなる。いわゆるコントラーは、中間の調子がでなくなる。いわゆるコントラーとくに暗部の黒の諧調が潰れてしまうのる枚の作例写真を見ればその差がありありとは暗部の集の指摘が潰れてしまう。

作例のネガ い。粒子も荒れがい。粒子も荒れが、基本 はなら別であるが、基本

である。 く仕上げたいものく仕上げたいもの



2号印画紙使用







第3章印画の仕上げ

印画紙の乾燥法

■フェロタイプ乾燥

だけを利用し、 ッチを入れて前もって乾燥器を温 ①乾燥器の電源を入れる。 が非常 なかなか美しいムラのない光沢がでにくく、また作業が面倒なので、樹脂加工の印 ければ、本当の光沢のある完成された印画にならない。ところがこのフェロタイプ乾燥にはコツが 成 され 12 た印 加工の印画紙は水洗完了後、スポンジなどで水滴を除去した後温風 多い。そとできれいに仕上がるフェロタイプ乾燥の方法を述べて、参考に供 画 になるが、従来のバライタ印画紙の薄手、 ある程度一定温度を保つようにするわけである。 フェロ乾燥をする10分ほど前に乾燥器のコードをソケットにつなぎ、スイ めておく。 これ は乾燥 器のヒーターの熱さのピークと思われる部 光沢印画紙は、必ずフェロ したがって後述するフェ 乾燥すれ 画紙 ば、その しよう。 タイ 12 D 転向 プ タイプ ままで完

1 にはゴミ、 ②フェロタイプ板を清掃する。かんじんのフェロタイプ板が汚れていては何にもならない。フェロ板 ム革かまたは柔らかい布でメッキされているほうをよく清掃する。すり傷には十分注意しなければ ホ コリ、 指紋 などが付着しやすいので、 洗剤などでよく洗い落とし水気を完全に拭

をセットしてからヒーターの電源を入れてはならないのである。

す。 の中に ならない。 これ 30 紙を温湯 7~40度Cの温湯を半分の深さぐらい注いでおく。その中に水洗の終了した印画を5分程度浸 は酸性硬膜定着液で乳剤面が硬膜されているので、 フェロ に浸す。 板の傷は致命傷で印画の表面にそのまま現れてくる。 フェロタイプ板よりひと回り大き 逆に乳剤面をゆるくするための操作であ 15 ットかそれに代わる容器を用意し、

4 印画紙と上下入れ替える。 である。そして印画紙の画 J. 乳剤面 D この気泡が付着したままだと、乾燥後に細 板を温湯に入れる。 が硬いと印画の光沢が鈍くなるからである。 このときフェ 印 のほうをフェロ板のメッ 画紙 の入っている温 D 板 12 気泡が付着するので、 か 湯 の中に い光沢のないシミ状になって印画に現れるから フェ D 一板の ス メッ ポンジなどで静か キ部を上にして沈ませ、 に気泡を取

フェロタイプ板を清掃する 印画紙を温 フェロ板と印画紙を合わせる

に向けておく。

面

+

面

- **⑤**フェ 印 ほとんどフ ェ D 紙 板に密 から ロ板と印 思うように合わ I 着 画 する。そして手の 一紙を合わ せられない せる。 パッ ひらで印画紙 から 1 強引 0 温 12 湯 の上から右左交互に押さえなが 印画紙 0 中 ーでフェ 中 ic 口板 部を押 " 12 画 さえて合わ 紙を載せて合わ せる。 ら滑らせ 世 すると れ る。 ば この あ EIJ 3 画紙
- ない うの手だけで取 から 6 あ フェ る ように ので、 板と印 押 片方の さえ、 り出 画 紙 板に密着する。ここで空気を入れないのが 手で 同 すように を 同 時 フ 12 時 エ 静 12 する。 D 取り出 カン 板の 12 バ ここのところも ほ ットの一方の す。片方の4本の指 うって 静 か 12 押さえ ファチ 気泡を入 iz つけ か でフェロ板 け n るよう 7] 13 取り出 () ic 0 を持ち上げ、親指 から L す。 コッ な この から 0 5 あ とき印 フ I D 画 で印 板 紙 画紙 专 から が滑ら
- その上 3: 7平担な台の でせる。 に印 なるべくシワにならないよう注意する。あえてビニールでなくてもよいが、水を染み込まな 画 紙 E を合わせたフェロ に置く。平担 なテー 板を載せる。そして印画紙よりひと回り大きいビニール ブルかー 枚板 の上に、 フェ ロ板よりひと回 り程度 大 B シート 17 布を敷き
- たらスク のわ (8) 水切 クイズする。 す か から りスク イジ よい まず中 ノーを中 0 1 左右天地いずれかの中心に置く、まず右方向にスクイジー を ズ 新 する。 聞 D 1回だけでよい。最後にぬれたビニールを取り除く。水気が多く心配ならもう 紙 心 っかり押さえ から右上、次に中心から右下方向、次に中心より左上、そして左下方向 に戻し、今度は などは水を吸うのでよくな ス ク 1 3 1 で印 ワイ 左方向に軽く滑らせる。 画 紙 10 から 滑らないようにする。そし 1 ま たは 10 ローラー 印画紙が大きくスクイジー で水切りをする。 て右手でスク を軽く滑らせ 左指 1 で印 てい 0 Ì 画 幅 紙 足 7 フ

ス

この

度スクイズしてよい。

あるが好ましくない。ネルは蒸気を平均に発散させる効果があるので有効である。そして最後に乾燥 ロ板の大きさに合わせたシリコンクロスか、 ネル の布をかぶせる。よく新聞紙や紙類を載せるようで

10時間 器のキ ているにもかかわらず長時間乾燥器に入れっ放しにしておくと、 を算出しておき、毎回その時間で乾燥器のキャンバスをはずすようにするとよい。なお乾燥が完了 乾燥する。 ャンバスをゆるまないようしっかりセットする。 時間で乾燥することが大切である。 前もって不要の印画紙を同じ方法で乾燥し、時 印画紙が波状になり平らにならな

平らな台の上でスクイズする ったり、 印画紙の色調にも影響があるので時間乾燥すること。 乾燥器にセットする

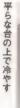


ネルの布を重ねるとよい



□平担な上に置く。乾燥が完了
 □中担な上に置く。乾燥が完了
 中側に丸みを帯びて平らにならたするが、温かいものの上だといると印画紙は外側にそって安定するが、温かいものの上だといると印画紙は外側にそって安いると印画紙は外側にそって安いるとがある。以上で美しいないことがある。以上で美しいないことがある。以上で美しいないことがある。以上で美しいないことがある。以上で美しいないことがある。以上で美しいないでは、





光沢のある印画ができ上がったわけである。あとは化粧裁ちすれば完成。 時間で乾燥する

■フェロタイプ乾燥の用具

場合によっては大型のバットなどである。 の3点を求めればよい。あと揃えるものはビニールシート、ネルの布、または大型シリコンクロス、 光沢をだすためのフェロタイプ板、 I ロタイプ乾燥をするには各種の用具が必要である。まずプリントドライヤーと称する印画乾燥 印画紙の水切りをするスクイジーまたはワイパー、 ーラー

乾燥器はW数が高いと印画の色調に変化を与えることがあるので、時間を要し効率がたしかによく





紙の上に並べて自然乾燥

で吊り下げて乾燥する。 ポンジで印画紙両 べておくか、 厚手の半光沢とか微粒面、 紐を適当な場所に張ってクリップをつけ、 面の水滴を十分除去し、 樹脂加工の印画紙は大部分中厚手であるが、 絹目などの印 新聞紙など紙の上に1枚ず 画紙は普通自 然乾燥する。 印画紙を挟ん ス

並

n する。このとき折らないよう注意する。 紙のそりと反対のほうにそらせて平らに をしごくか、 し、 らにならない。 完全乾燥すると周囲がそってしまっ よりは短時間で乾燥する。 L は完全乾燥までに できる。 かし温度の高い夏はもちろん他の季節 は温風乾燥すれ 印画紙を裏に バライタ紙の厚手印 机などの角を使用 この場合、 は相当時間 ばわずか して座布団の上でそり 厚手印画紙は 0 物差しを使用 時 画 を要する。 紙 して印 間 の場合 0 て平





1= 2 () 13 しば n かない。 まま、 作品 は心 画 ば n 0) 作品 とし 募者 ts コンテストや作品批評会に提出 修 審查員 整 いうちは上手に修整 て認め が自 に自 は非常に大切な作業で、 い点々 分の作品 るのである。それほど修整は大切なことなのである。 はまずゴミ、 13 () や布くずなどの白く残っ 第三者に作品を見せるときは必ず修整 に愛着 傷の できない を持 ある写真を落選させる。 作品 7 てい したりするが、こういう作品は作品とはいえず単なる写真で かもしれないが、 の価値 13 いと判 た跡、 を判定する場合の重要なポイントに 断 ネガ する 下手であってもよい、 から 内容がよく作品 12 ついい 6 て見せるように あ た傷による細 る。 P は 的 り精 価 修整が 値 い黒い線などを残し L 魂 から なけれ あ なるのであ してあ 8 た作品 てもである。 ば なら れば作 0

用 0 いろ 61

て認められ

修整刀 ス で市 北 7 庙 販され テ エッ 1 FI ングの道具 チン 点や線を墨で埋 ているものもある。 グナイフ) が市 としては めるのが 、スポ 販 スポット筆は毛先があまり長くなく、 7 .7 れ スポッティ 十年、 7 13 る。 スポ 中 には ッティングカラー グ、黒点 これ 6 や黒線などを削るのをエッチングという。 to 七 ") から 1 12 あ かえって短いほう h, L て、 エッチング用とし I) 4 .7 F から 七 ス 水 ., ては

と思 から 0 1 1 は 专 K I SPECIALING. わ 温黒調、 ま グ " 0 ス が多 れるものを選べ 水 チング やす は " 7 U ナ + 冷黒調 0 ラ 1 () 1 ま ス フ か 1: 7 チ 12 12 カ F " 1 ばよ 分 6 ラ てあ 2 ク 種 か 1 れ 1) K 0) ブ 6 まり軟ら であ 0 7 15 12 形 7 5 果 () ろう。 を人 る。 から チセ から あ 墨 74 か過ぎな 3 方 れ スポット用具、安全カミソリの刃 ただ刃先に弾 から + t: 5 2 × 对先 から 1 11 0) もの 細 \$ 1 0) 12 か あ る。 形 のほ 1) 墨 力性 は 0 が塗布 どうが t 0 毛筆 n 0 13 あ 捌 t 曲 E るも てあ 0 13 0 H Ŀ. 器 0 題 12 8 h スポ は よく乗 + 0 黒 13 ts 1 " リタッチセット 2 テ うが削りや 1) 削りやすい のほ 斜 U は 0) ~ 1 る。 七 8 7 1: か ング で、 E うを使用 12 カン な 0 P 安全カ 割 か って削りに É お 墨でも代用 カラー って、 であ (茶色)、 分 1 F 6 1) 2 すると比 12 る。 使い 0] は 尖っ シリ ブ人 É 代用 くい 話 cy. 7 セ

1: 0

対先

刃

を

と引

d

1)

こと

色

11

きる 3

h

0

スポ

第 ない 12 ス ボ ジ 墨が淡くなっ 筆 に水をわ 初 " を印 1 80 筆 は 墨 画 0 を十 と垂 ずか含ませたも 毛先に水を含ませ墨を溶く。 ていくので、 分溶き、 间 12 持ち、 周 黒 0 囲 粒子をつくるように でそっ い部 の真 分 つ から 黒 と拭きとっ な部分の白点から埋 墨の 淡 1) 部分 濃さは、 て再び埋 て点で と移動す J' 12 め直 埋 8 めて 跡 世 るとよ 7 0 ば 13 15 É よ くとよ < 点の周囲 15 () 決 墨を溶くのに水と述べ É L 0 て冷 の色合 し黒過ぎたら 水を りつぶ 0 1) と同 けるたびに次 L 小さ 7 12 する。 な なら た

よく

作業 C など から ス りがよくなる。 また水滴 が 紙 的 であ は 人間 h 墨の乗 " てしまうことが 非常 返 を使用 テ 防止 3 の舌 1 tt りか から ば ング 乗 乗 液 液 ょ 18 て溶 は 面 るよう h ライ K 13 倒 根 から 13 うが 気 あ 悪 から くと墨 ラ から うく墨 タ紙 を 1 らずに行 12 る。 樹 13 ウ る。 脂 は す を 0 I 何 度 加 比 ル

ね

ばならない。

■を溶くのは水滴防止液や人間の舌液がよい



根気よく点で埋めてゆくのがコツ



I ッチング

かも印 < とんど平行に近くなるような角度で寝かせるのがコツである。そして決して力を入れることなく をなでるように 削 EI る 画 画 0 E 7 に刃先が触れ の黒い点や黒い線を削るのが はなく、 して黒い部分を消していく わ るか触 d' かずつずらしていくようにするとよ れ ts 1) かと I " いう程度で削るのがよい方法である。 のである。このときのテクニックとして、 チングである。 削るというよりは、 11 2 0 I " チングもバライタ紙は 長い線 刃先で印画 刃先 などは は印 紙 の乳 気に長 (Hi 比較 ع 削 13 ihi

的削 画 th 15 13 なか思うように 「真 1 紙 3 12 画 h カ 修整 静かに繰り返せ 10 の白 0 eg メラ新 修 よっ 7 か 9 整 の詳 地がでたら、 あ してれも根気 1) 7 る。 から 書 0 細 埤 No. 著 万 12 8 は 樹 78 書 直 17 脂 0 ば 10 3 甘 削 かず 加 ば A. 中 7 り過 きれ よく I. ス 水 は 削 紙 L 訓著 L 2 7 りて は テ 12 15 ٦

町 削 <

カン

ね

載されている。





作品ばかりであるとは限らない。しかしその作品に手を加えることによって、 が価値ある作品に変貌させることになり、また価値ある作品をさらに一層価値 る。この手を加える、すなわち引き伸ばしのときテクニックを駆使する、これ がるようになっている。しかし標準処理したからといって、それが即価値ある いわれるゆえんである。 る作品にすることができるわけである。したがって作品は暗室で作られると りきたりの平凡な写真が価値ある作品に生まれ変わることも多々あるのであ

くり、適切な印画紙を使用して適正なプリントをすれば、美しい印画ができ上 たくその通りである。被写体を適正露出で撮影し、標準現像して標準ネガをつ

写真における作品は暗室で作られる、という言葉がよく使用されるが、まっ

第4章引き伸ばしテクニック

A覆い焼き

トをするとき調整する以外ない。ここで覆い焼き、焼き込みのテクニックが必要に そうなると、その明暗をどのように平均化するよう調整し 露出 き伸 12 なる。 ばしプリントで最も多く使用されるのが覆い焼きと焼き込みである。 を合わ 逆光撮影でも同じことが せ れ ば 明 るいほうは 露出過度に いえる。 これ なり、 は 明るいほうに露出を合わせれば フィル 4 の宿命 たらよ いか、 であっ これ て致 撮影の時 は し方の なるの 引き伸 暗いほうが 点で、 ts (ば しプリン

ピードで揺り動かし続けなければならない。静止させたままだと、覆い焼きし は、 るようになるからであ て厚手の黒紙 覆い焼きは、 手を上手 12 制付け ED を 12 利用 画面 切り抜いて使用すれ 画 しておくと操作しやすい。手の場合でも黒紙を使用する場合でも、 の明暗を適正の濃度に調整するテクニックである。覆う部分が比較的広範囲の場合 L の一部分を何かで覆ってその部分だけ露光を少なくし、他の周 て覆えば t いが、狭範囲というか小 ば よい。 その黒紙 12 は約30セン 部分の場合は、 の長さの その 細 い針 た個 画 金 像 露光 を取 の形 所 囲の部分に多く露 か 中 はっきりわ h に大体合わせ 付 は 早 80 ス

ある。 焼きする部分を覆った後、 焼きは 13 い場合 両手を使用することが は 引き伸 片方の手で赤フィルターを取り除いて露光し、露光が終わっ ば 1 レン 多いので、フート ズの前 12 赤フィル ・スイッチや引き伸ばしタイマーがあると便利で ター をセットし て点灯し、片方の手で覆 たら片方の手

覆い焼きには、手の指をさま ざまに変化させて利用する

6 赤 ほ しい。 やす フ 1 ル (1 ター その 2 1 3 ため をセットして消灯すればよい。 には引き伸ばしレンズを1絞り絞って、 秒覆うということはそう簡単にできるものではない。 それから覆い焼きする時間は少々長めにするほうが操 全体の露光時間を延長するように 少なくとも5~6 秒 した 0 時 間 ほ

うがよいであろう。

形 10 覆 なるわ 12 覆 切っ 体 を算出 焼きするネ 13 焼きの に5秒露光 7 けである。 おいて、 U してお 時 ガ 間 はすべ か 0 た後、 なけれ 淡 おのおの針金を取り付けて用意しておくと非常に便利である。 引き伸ばし 17 部 7 ネ ば 一定で 分と周 なら ガ の淡い部分を覆いながらさらに5秒の露光を与えれば、 プリントでは覆い焼きをする機会が多々あるので、 ない。 囲 は 0 な 暗 11 い画 仮に淡 木 面とを ガ 0 13 部分が5秒で濃い周囲が10 濃淡の状態 別 K 12 段階 12 よっ テ て異 スト焼きによって両者の適正露光 なるのは当 砂と算出された場合、 黒紙 別掲を参考に 然である。 両方適正 を 個 種 そこで 類 しすれ かの

ばよ





ストレートに引き伸ばしたもの







B焼き込み

焼き込むような場合がある。いずれにしても覆い焼き、焼き込みの言葉にそう神経を使う必要はない きより焼き込みの方がその回数が非常に多いのである。この焼き込みと覆い焼きは裏腹であって、一方 6 えば 大ざっぱにいえば、 を焼き込んでいれば一方は覆われており、反対に一方を覆えば他方は焼き込まれていることになる。 テ あろう。 0 クニッ 覆 部分的 画 面 焼きの項で述べた通り、フィル クを利用する場合がしばしばというよりはほとんど常時焼き込みをすることになる。覆い 0 3分の に覆うのが覆 2を覆 覆うのが主目 17 い焼きするとはあまりい 焼きといったほうがわかりやすいであろう。 [的か焼き込むのが主目的 ムの宿命 によってまた作品 わな 11 3分の1を焼き込むというほうが かによって使い分ければ の価値を高めるために、 一部を覆 5 て画 よい であ 面 焼き込みの の大部分を ろう。 多 ほ 例 焼

きの され、ネガの黒い 焼き込みは、 テス が飛ん って、 ト焼きに やは でいるようなとき、その部分だけ露光時間 適正 ネガでは黒い部分でプリントしたときに白っぱく現れる部分、この部分のデテール り覆い焼きの場合と同 よっ 部分が20秒という適正時間が算出されたとすれば、 の露光時間 て算出 L を算出する。 さら 12 じように、 ネガ 例えば画 の黒い部分、プリント 反対にはなるが、 面 を多く与えて、 の自 っぽい部分を除 すれ まず画 細かか がば白 画面全体にまず10秒の露光を 面 い部分を焼きだしてやる技 っぽく 全体 いた適正露光が の露光時 なる部分 間 10 0 を段 テ スト 階焼 細

両手の指をうまく 利用することができ









与 え、 ネガ の黒 い部分だけ に、 周囲 を獲 つて、 さらに10秒露光を与 え れ ばばよ 1)

抜い ネガの ボール紙に穴をあけたほうがよい。 ある。 内がよい。 も別掲 この焼き込みも ボ け、 てれ 黒 ール なるべ い部分は のように黒紙 部分焼き込みをし で周囲 それは焼き込むとき印画紙に近づけるのではなく、 紙 は、 く数多く用意 両手あるいは片手を使用する場合が多い。 0 20 小さい 画 秒 か 面とのバ の露光 ボ ٤ 1 画 ル紙 が与え なけれ しておくと便利である。手ではできない形も種々あるか ラン 面 12 周 その穴もあまり大きく いろいろな形の穴をあけたり、波状とかU字型、 ば スがとれ られたことに 開 ならないこともあるので慣れる必要がある。用具 から は 3 て、調子の整っ でることに なり、 テス ないほうが使い なるので、 た適切 右側の写真のように種 トで算出 少なくとも10世以上、 な印 0 L きれ た適 画 P に仕 寸 は ıE. 10 ДŲ E 露光 のである。 ツ切 から 焼き込 と一致 K る V型などに切り サイ 5 0 の形をつくって であ としては、 to ズ あ するわ くら 形 ナニ から 2 it 7 7 7

Ł

のほ

うに

場合はこの 0) くなってしまうか 二二範 て使用しなければならないからである。 囲に露光が与えられ ボ 1 ル 紙 らでもあ 0 高さに合わせて穴の大きさを決めることになるが、 る。 ED なお 画 紙のほうに近づけると狭範囲 焼き込みの場合、 EIJ 画 一紙にあまり近づけると、焼き込む画 用 具 を 引き伸 12 露光されることになる。 ば L 大体2~3なの穴でよ V ンズに 面 近づ の部分が見え 焼き込み けると 画 0 面 15

ならな 注意する必要が あろう。 ル紙で、 もちろん焼き込むときもボー 画 大きい 面 静止 下部をなだらかに焼き込んで、視覚的に画面の安定感を表現するとか、 ある。 部分あるい したまま露光すると焼き込んだことがはっきりとわかる場合が 穴をあ はわずかの部分を焼き込むこともある。 けて焼き込むのが焼き込み ル紙あ る 5 は手は、露光中は勢いよくせっ のすべてでは 例えば空の部分を全体 15 か> 13 っちに 穴 微動 を あ あ る ので、 させ 17 画 15 rfri 1.1 普 2 15 12 なけれ 79 焼き込む 通 0 隅 を ボ 分 ば

ておくと便利である。 に焼き込んで光 ろな焼 させる する い紙にいろいろな形の穴をあけ ておくと便利

たものを用意し

紙を2 ので、

~3枚用

0

ボ



穴のあいた紙で部分の焼き込み 広い部分の焼き込み

角形

源ムラを解消

とか

しつ

み

12

も使用







ストレートに引き伸ばしたもの





ストレートに引き伸ばしたもの

周囲を焼き込んで中央部分を強調した





ストレートに引き伸ばしたもの

光輝部分を焼き込んでデテールを出した



ロハイキートーン

現するための印画である。 画 イライト、 面全体を白を基調として仕上げた印画である。清純さや華麗さ、そして明るさというムードを表 ハーフトーン、 ハイキートーンは、普通の諧調としての白から黒に至るハイエストライト シャド 1 デ ィープシャドーまでの諮詢のうち、ディープシャドー

ハイキートーンは白を基調としている

ある。 あ テクニックを駆使して、撮影し ければ、 ても白が基調で、 I p る。 ストライトを省略する場合もある。 ドーの黒を省略したものである。 被写体の明暗差を少なくするよう全体 本来のハイキートーンとはいえない 白の諧調が整ってい ときには いずれ る印画でな ハイ 12 かシ

いように撮影時点で注意することである。撮影時 をややオーバーにして撮影すればよいのである。 をややオーバーにして撮影すればよいのである。 をややオーバーにして撮影すればよいのである。 をややオーバーにして撮影すればよいのである。 をややオーバーにして撮影すればよいのである。 をややオーバーにして撮影すればよいのである。

点でハイキートーンにしてあれば引き伸ばし時点では何のテクニックもしなくてすむわけである。し かし既に現像されたネガをハイキートーンに上げるためには、覆い焼き、あるいは焼き込みのテクニ ックを使用しなければならない 周囲を覆い焼きしてハイキートーンとした

調を避け、中間調か硬調を使用 オーバーにならないようにして し、露光時間も少々切りつめて ことが多くある。印画紙は最硬

処理すればよいのである。







暗 するときに使用されるテクニックであ 1) 1 Z ので、 フト n 1 はハイキーと正反対で、画面全体が黒が基調となっているトーンの印 i 7 静寂さ、 1 を主体 1 カン らシ 重厚さ、 に利用するの 40 1. 1 場合によっては強烈さ、そして幻想的なムー デ 6 あ 1 るが、 る。 7 2 ハイキーでは白の基調 + との 1. 1 0 丰 **諧調のほうを基調とした印** 1 1 は黒は のハイエ から F. 体 ストライト、 ドのただようような表現を で、 画である。 画であ イラ る。 闽 1 1 イライト、 面が全体 は これも撮

フ 1 から るくする照明にし、 1 12 整うように採光する。 ならな 被写体 11 1. 現 1) 0 像 よう、 時間 部のポイントに を早 むし 周囲をシ 撮影露出 3 8 才 12 終了させ 1 + 15 ドーとして なる部分の 1 は め あ るように まりアンダ 12 一露出 の踏調 2 を明 0

の時点で、

15

"

クを相当

暗

11

もの

あ

るい

は

黒に

ローキートーンは黒が薬酮となる

5

ないこともある。

場合によっ

ては

覆い焼き、 11 ガ

焼き込みしなけれ

ばな

十分口

キー

٠ の印

曲ができる。

かっ

ば

t

この

木

でスト

2

1

1

にプリン

1



145 第4章 引き伸ばしテクニック

普通に引き伸ばしたもの

合は、どうしても覆い焼き、焼 ある。既存のネガを使用する場 焼き込みによってローキートーンの表現



とは可能である。しかし単に黒が多いだけではいけない。やはり白の部分と黒の部分の諧調が必要で

既存のネガ、完全露出不足は不可能であるが、わずかの露出不足のネガならローキーに仕上げると

Eソフトトーン



の時点で、引き伸ばしレンズ うとする場合は、引き伸ば の前にソフトンとかクロスス

とになる。しかし既存のネガ

撮影の時点で軟焦点フィルター、ソフトン、クロススクリーン、デュートなどをレンズに装着して

でソフトなムードを表現しよ



147 第4章 引き伸ばしテクニック

用すると、 場合とその表現が異なる。引き伸ばしのときは黒の部分ににじみが出て白の部分にはみだしたソフト ことができる。同じ軟焦点フィルターでも、 な印画になる。したがって比較すると、同じソフトなムードでも感じが異なったものとして受け取る クリーン、デュートなどをセットして引き伸ばせば、ソフトな印画ができ上がる。しかし撮影時点の ば有効である。 もうひとつ面白い効果がある。それは粒子の荒れたネガを引き伸ばすとき、軟焦点フィル ソフトになったうえ粒子が目立たなくなるということである。そのネガがソフトに適応 、おのおのそのソフトの現れ方がわずかながら異 ターを使

Fサバチ工効果

果がでない。ほとんどカブってしまう。まずネガは硬調なほどその効果が大きくなる。同じく印画紙 プリントすればよいのである。白と黒だけの印画になる。何も白と黒だけの印画ではなく、 する場合は、複写用のミニコピーフィルムで撮影し指定現像液で処理し、その であるが、これも硬調紙、さらには最硬調紙4号が非常に効果的である。 スタンドを適当時間点灯 問題 これ になるの はそれほどむずか はネガのコントラストと印画紙の号数である。ネガがフラット軟調では思うような効 しいテクニックではない。印画紙の現像中に引き伸ば し、再び現像を続け適当な濃度になったら停止定着すればよい 極端に線画のような表現 ネガを4号の印 し電球、あるい のである。 多少の調 は電 紙

る。 0 もうひとつの問題 もうひとつは現像中 ED 本当に全部カブってしまって失敗となる。また引き伸ばすサイズによってもその時間 画 然であ チェ 紙を現像液に入れて何秒後、 る。 六ツ切サイズならせいぜいる砂以内である。 は少な は現像時間 に光を照射する時間 () が、それでも印画自体の表現に適切な場合もある。 で、どの 何分後に何秒の露光を与える くらい経過 の長さ、 半分サバチエしたもの 第二 なめ テ か 時間を変えてテストする必要がある。 像20秒後、 よってサバ した後第二露光 整が ス F 絞 最 からわ トしなければならない。 16 りも関係 12 初 露光の時間 の紋 -かっ すい。 チェ りを利用 お 画 30秒後、 1~2秒というところであろう。 紙 11 一効果 ているわけでは てくるが、 たほうがよ 0 かである。 をしたらよい が問題である。 Li 露光時間 ずれに 45秒後、 が異なってくるのである。 したほうが第 は標準 第二露光の長過ぎは ح してもこれ () ツ切 このテクニックはむ 0 のかということで 1分後などと、 現像時 ない 引き伸 第二露光 + 露光よりやや少 ので、 露光 イズで 5 ば 間 の時間 が異 が少 0 の長さに 何度 問

現

ん作品 してわ

的

価

値

が向上するならばで

あ る。 ずかの効果、半分ほどのサバチェ効果

をつくりあげることももちろん結構なことである。

なけけ

149 第4章 引き伸ばしテクニッ

は

0 11

か

ある。 くっておけば、後日このサバチェ効果を有効に利用したいときは、簡単に作業できることになるので ずかしくはないが、非常に面倒なことは事実である。しかし何回か経験を重ね、その都度データをつ





G印画反転

黒をまったく逆にするプリント法である。またサバチエ効果を利用しての印画反転も、 前 のサバチェ効果もこの印画 反転の部類に入ることにもなるが、 ここでの印画 反転は印 この項 画 iz の白と

3 て解説 ED 印 というか裏面 画 画 を反 反 することに 転 12 転させてネガ印 は 右 をのぞき見るような表現を目的とするような場合に効果的である。 する。 0 ように 画 ふたつの方法 にする方法である。 がある。 ネガフォトは超現実的 ひとつはネガフォトである。 な表現、 普通に仕上 あ るい は げられたポ

側

灯した後、反転しようとする印画の大きさよりひと回り大きく拡大する。 てそのまま露光してもよい。問題は露光時間である。厚手印画紙は長時間の露光を要するので、 が少なくてすむ。 赤い光を利 る。 ているガラス板を載せ、両者を完全に密着させる。引き伸ば さてそのテクニックは、 イー ij ゼルを使用してもしなくてもよい。 度消灯して赤フィルターを取 シト 用 して生の印画紙 た印 しかし光源ムラを生ずるといけないので、せめて下5.くらいに絞ったほうがよい 曲 を、 コンタクトをつくるときと同じように、引伸機にキャリヤーをセットし点 画 (4号か 面を印 3号) 曲 り除いて点灯し露光してもよいが、赤フィル 紙 の乳剤 を、 赤フィルターを引き伸ばし 乳剤 m に合わせて載せる。 由 を上に しレンズは開放のままのほうが露光時 して置く。 その上 V その上 光だけが台板上に照射され ンズの 12 に即 前 コンタクトで使用 ター 七 画 反 " を取 転さい 1 せよう その



普通に引き伸ばしたもの



秒~10秒の露光時間を必要と 紙は薄手か中厚手がよい。 ストによって露光時間が異な たポジ印画の濃度やコントラ 普通キャビネサイズで5

時間で本番露光し、現像処理すればネガフォトのでき上がりである。 はかかる。 やはり印画紙小片で段階焼きでテスト焼きして算出しておくほうがよい。そして適正露光





が、いずれにしても白黒正反対になることを 現の目的がしっかりしているなら問題はな

もうひとつ面白い方法がある。 分考慮しておかなければならない。

サバ

チェ

効

が左前になるということである。

それ

でも表

るのは当然である。

それが人物の場合は衣服

というのはネガであるから白黒が逆に かしことにひとつの大きな問題が発生す

果の印画を、 印画紙 は具合が悪い。 の場合は左前になるのは当然である。 印画になる。ただしネガフォトと同じく人物 ので、反転では正反対の白が大部分を占めた 果では黒が画 リントする方法である。 る。そうすると、白っぱかった印 の技法をもう一度行って現像処理する 12 面 このネガフォトと同 した後、 そこでサバチエ の大部分を占めることになる 現像中 結果 12 は サバ 効果の印画 サ 画が黒くな じ技法 F これ のであ 工 チェ効 一効果 0

画紙 らネガを裏焼きにすれば簡単である。また、黒い印画を重ねるので露光時間が多くかかる点注意する。 白っぱい印 るが左前はそのままである。その印画を再び印画反転の技法でプリントすれば、左前が正常に戻り、 12 プリントしたと同じような印 画 に黒線の輪郭ができることになる。白い紙に墨でイラストを書いたものを複写して、印 画ができ上がるわ けである。なお、線の強弱を別とすれば最初か

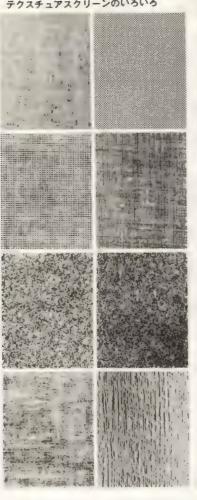
Hテクスチュア効果

用されるのである。そのスクリーンの代用としてストッキングや薄手のガーゼなどを、ネガと密着させ 引き伸ばしプリントすれば、それらの模様とポジ画像が同時にプリントされた印画 込んであるネ これは特殊な表現を目的とする場合で、超現実的な表現とか、迫力や重厚感を表現するようなとき利 ス F ュ ガフ アスクリーンというのが市販されている。これはいろいろの繊維模様や砂 イル ムである。 このネガと引き伸ばしたいネガとを密着させて引伸機に になるわけである。 その他 セッ

場合によってはスクリーンのボケで、逆に変わった特殊な効果が得られるかもしれない。 にピントが合っているほうが効果的と思われる。 ほうに 問題 は ントを合わせるのが当然なので、スクリーンがピンボ このスクリーンとネガとが完全に密着していないと、どちらかがピンボケに ケになり見にくい印 画となる。 なるが、ネガの 普通は 両者 かし

てプリントすることもできる。

テクスチュアスクリーンのいろいろ



12 は to Ī ち ス 7 抜 ク K ガ ガ 13 ラ 1 挾 あ 0 ス " ガ そし to るも チ ラ 影 h ちせ は ス 7 + を 引伸 ガ 7 80 0 受 る。 Z 认 6 + け 1] 機 h は 黒 ネ to 7 12 ガ 紙 \$ 着 1 也 は 0 0 画 " 7 6 大 から 15 ス から 1 クと きさ 5 使 フラ し点灯 角 ろん 31 必 る 12 " 6 乳 हे 切 1 考 ず 1= 1 ると、 る 8 伸 12 ガ 剖 13 引 ラ ば 12 面 to さら 伷 ス 7 ナニ ガ 機 製 下 1= ラ 12 h 0 0 セ 12 15 カ 場合 7 ス + D ネ ブ + テ ガ 0 + 1 2 黒 2 は 1) ス 40 ク 紙 ス 1) to プ た ILA 0 1) ク h to 配 1 0 1 1] 中 押 1 pi 使 1 山 7 15 0 え は U 用 ン 12 居 13 0 乳 ま 囲 L 重 な 削 ネ か> ガ خے 3 ラ 1+ 面 ね ガ لح L ス to 同 から ば 40 な IJ 12 ガ あ 湃 17 + 3 3 p ラ 1 12 0 7 + 1 ス ズ 線 ネ + 0 7 0 1] 7 ガ + 7 0 から 1: 漏 丰 ス ス to 1 ク ク 8 n 0 1] 黑

面と合わせる。そうしないとスクリーンフィルムの厚み分ピンボケになる。ガーゼなどを使用したと きはそのままネガに密着させ、ガラスキャリヤーに挟めばよい。そして引伸機にセットして引き伸ば しプリントすればよいわけである。

場合の2~3倍程度の露光時間を要することになる。したがっていきなり本番というわけにはいかな 算出されたら本番を行えばよい。 い。やはり段階焼きを行ってテストプリントし、適正な露光時間を算出する必要がある。適正露光が もうひとつの注意は、露光時間である。スクリーンによって光がさえぎられるので、普通のネガの





Iポストカード

충 F 力 7 は 12 1 たほうも楽しくなるであろう。 に白文字を消えないように書けるペンは見当たらない。 12 任 がきを自 7 すれ のない人はどうも、 なるものであ 賀状や暑中見舞い、 インクを使用 両親や ば 親類 分でつくる、 いろいろなテクニックを駆使して、自分独特のユニークな表現をすることができる。写真 友人、 る。 したマジックペンが市 最近 ということになる。その上思うような表現ができないことが多い。写真 赤ちゃんの誕生その他家族の近況や旅行のときの風景などを、 非常に楽しいことであ 知人に送ることは、 は写真 の上 確か に手間 に直接文字を書い 版され 長々と書い 9 る。 時 ているので、 間 を要し た文章よりも端的に説明ができるし、 ても、 また自分のフリーハンドで書くので、 di これを利用 倒さも否 ずれ たり汚れたり消え 8 すれば簡 な いが、これ 単であ な から 写真はがきに 17 るが、写真の かえって楽 受け取 うマー it

■白文字を抜く方法

きより少々大きめに切っておく。そのシートをあらかじめプリントしておいた印画の上に載せ、文字 を求める。 必要用具 ボ スト 写真をス として画 カ シート 1 K. 11 トレ は1分以内のもので学生の使用する下敷きのようなものでよい。大きさは 一材店で透明度の高いプラスチックのシートと、 わ 10 3 トに 郵便 1枚プリントしておく。 はがきの大きさは、 縦14 文字を白く抜くので黒っぱい部分 · 8 横幅 油性の真っ黒い 10なとなってい 組書きマ る。 から この大きさに ジックへ 必要である。 郵便はが

くわけである。 を書けばよい。 文字を白抜きにしたポストカード(下は使用したネガ) 次に実際のプリントに入る。 もちろんバランスを考え位置を考え大きさを決め、印画の黒い部分に好みの文字を書 謹賀新年 文字のネガ 写真のネガ

きめに拡大しピントを合わせる。画像の投影は引伸機の台板でもイーゼルマスク上でもよい。 引伸機にプリントしたいと思うネガをセットし、 はがきよりわずか大

DOAK SAFETY FILM SOGS 建臭新年

要な印 重 (K は 0 めシ 両 画 画紙を用意して、それにピントを合わせて取り除く。 ートと印画 紙 から 密着 to 手で押 ī 像 ない の適切 紙が浮くことがあ ので、 さえて密 な位置 シートよりひと回 着さ に置き、 せる。 る。 文字を書い そし コンタクトのときと同じように て赤フ り大きい たシー 1 ル ガラス板を載 タ 1 ーを取 を印 赤フィルター 画 り除 0 世 F 60 7 12 て適 画像 載せ をかけ点灯し、 密着させる。 E 12 て合わ 露光を与え、 かからない 世 る。 ガラ ポ よう何 ح ス ス 仮 0 1 カ ま から カン

L ガ 3 1 ムテー ŧ 入れするだけ らずし 1 をセ 枚だけということは のようなもので蝶番式 ロテ 1 で手間 プなどでガラス板に張り付けておき、 から 省ける。 13. 1) しかし であ に張りつけておくと便利である。 ろう。 やは りガラス 何十枚か 板は プリ 台板上または 押さえたほうが安心で トす 3 ガラス板を持ち上 は イー す であ ゼル上 る。 にその 枚 あ 数の る。 げ 7 ガラ 多 画 ス 紙 板

理

すれ

ば

でき上

から

りとな

り、

印

画

の黒い

部分に

白抜

き文字が

は

つきりと残

る。

像液 12 ラスキ とこの文字ネガとを密 文字 もうひとつ白文字 を せて密 で 5 分現 ヤリヤー 一着させ それ を使用 処 なけ 理 をミニコ を抜 すれ れば する。 着させ ばよい。 く方法が なら ピーという複 ただネ て引き伸 な これ () あ ガ る。 で文字 したが ば 同士の合わせ方が異なる。 す。 写用 は から この作業 本 きの つ 0 てほん ガ フ から 1 大きさの 完 ル のわず は 成 4 テク to L ナニ 黒 力 か厳密にいえば文字のピント ス わ 紙 × チ it ラ 12 ネガを下、文字ネ 2 -12 あ セ 自 アスクリーン イン る。 " 1 今度は クか て撮影 ポスター 引き伸 のときと ガをその L ば 7 カ ラー から 同 ٣ ずれ ネガ + 1 0 るわ 0 É ル

17

であ

る

引き

伸

ば

L

V

ンズ

を F

 $\overline{11}$

12

絞

to

ば

13

17

0

これで引伸

機

ガラ

スキ

p

IJ

to

1

1

L

1

1

ゼルマスクに投影してポストカ

1

ド問

サ題

イは

ズに拡大し

ED

画紙を出し入れしてプリントす

連続 てプリントができる。焼きだめしてあとでまとめて現像処理 す h ば能 率的 である。

しコ 地 ナール えばよいであろう。 よいのであるが、文字の自信のないときは、 に黒文字を書く場合は冒頭で述べたように、 に黒文字で写植してもらう。 現像液 で現像処理すれば、 例えばはがきの大きさに そして複写用 ネガは 真っ黒になって文字だけが透明になっ フィ 近所の写真植字専門店で写真植字の文字をつくっ 謹賀新年昭和○年元日、そして住所、 マーカーインクのマジックペンで写真 ル 4 12 ニコ ピー ・をカ メラ 12 入れ て残る。 7 氏名の ic 複写 É これで

文字ネ

ガ

から

でき上が

つたわ

けであ

枚 7 ネガを全部露光したら、 ので光線が当たらず、白抜きになっているところのみが露光される。焼きだめてお の印画紙に露光だけ与え、焼きだめをして光線の引かない袋に、天地 の印 を合わせる。そして段階焼きをして適正露光を算出 面 紙 画 次に文字ネガに人れ替え、文字の大きさがポスト 7 紙 に文字ネガをダブらせて露光するわけである。文字ネガは をセ ば お したい た " 1 ネガ 画紙 L 順 7 で引伸 次現像処理すればでき上がりである。文字は印画の真っ白 をイー テスト焼きをし、文字の黒さを検討し 機に セ ル 12 セットし、ポストカードサイズよりわずか大きめに拡大しピン t " トし、 文字ネガをそのままに した後、本番プリントする。このとき必要枚数 カード て適 サイ 正露光時 ズに適正 を間違えないように 画 面 に当たるところが真っ黒な して適 間を と思 īF: 15 算 わ 露光を与 た印 出す n い部分、 3 画 + して収 紙 1 ズに ネガで に文字 1 拡

は

黒い部分に位置するようにしなければならないのは当然である。

り、それをそのまま引き伸ばしてプリントするという方法である。白文字は人手しにくいが、 下の2枚のネガを使って作った黒文字の入ったポストカード のインスタントレタリングは入手しやすいので、この方法が黒文字を残す簡単な方法である。 スタントレタリングを求めて文字を張りつけ、カメラに普通のフィルムを入れて複写してネガをつく もうひとつの方法は、ポストカードサイズに引き伸ばした印画(写真)の上に、画材店にあるイン ただ複



写真のネガ



文字のネガ



写のため調子がやや落ちるがそうみにくくはない

画

文字

を

組

み合わ

せ

る

方法

くる。 あ る は やイラスト 2 は文字を書き込んでおく。これをカ れ の大きさの を などを切り抜 ¥ 伸 ば Ĥ L 0 プ ケン ij ント 1) 1 て張っ ・紙を用 すれ ば てもよ 意し、 6 き上が メラに それ () に写真 3 当 そして余自 わ 通. け 7 フィル を振りつける。 あ 0 る。 部分に 4 を入 れ フリーハ て複写し 顔だけ切 ンド 現像 り抜 で絵 処 理 ep しネ h ラ Ź ガ トを、

12 な 延 お 長 から たサ きサ 1 1 ズ ズ 0) 0) 紙 紙 を用 では文字 意 J れば、 など小 2倍 さくなっ 0 大きさの文字を書く て思うよう 12 掛 17 ことが ts 10 場 できる。 合 は は 7 から れ # をそ 次 佰 線

てネ

ガ

をつく

n

ば

t

受け 北 取 ス 1 あ 0 た人 カ てみ 1 々も楽しさを感じ非 K ようか をつくることは とい 3 たし いろ考え 常に喜 かっ に手間や時 ぶのでは 工夫するところ なかっ 間が カン ろうか。 かり面 12 面自味 . 倒な作業 度は 40 楽しさがある 挑 不であ 戦 してみる価値 る。 0) L では か しこうし ない から あ 3 だろうか 7 てみよ

フ 1 1 カラー ル K. お を送る場合 J 0 ij 水 ス 製 1 1 紐 は、写真店 の経 カ の2社から発売されているので、 験 K 教育で は 黑 に依頼することに 自だけ ないとでき では な なく、 1) のは当然であ なる。 もち 3 黒白 これを使用す h カ ラー の場合 る。 カラ でも は れば印画 水 i [1] スト 0 能 絆 7 カー 験 あ 紙を裁断し がな る。 K 専用 3 ただ 7 カ ラー なく カ ラ 画 t 紙 すむ 0 ポ 場合 富 ス 1

0

簡単である。

Jカラーネガの黒白プリント

5 (HI) 時 から 悄 ようで くずれ け から カン 7 感色性が適 うの あ カン あ でき上が り、 ガ 黒の色調もし から フ 2 倍 ıE 以前 1 合しないからである。 ル 以 った印画は非常に粒子が粗 15 は 4 であ 1: t: か L の露光を要する場合が らは黒白プリントができないと、 まらず、美し ろう。 か にでき カラ な 1 か 以上の理由でカラーネガによる黒白プリントはできな い調子の印画になっていない。これはカラー ネ 7 ガを 1=0 できな しば 普 大で、何か汚らしい感じで見にくく、 通 0 、黒白 ば 11 0 とい 初め あ る。 うよりは 画 紙 から決めてかかってい 露光時 でプリン きれい 間 を延 1 すると、 な調 長するだけ 子に仕上 ・ネガ 淵 まず る人が f. 12 から ts 整わ 非常 対 5 常 から 我 5 ず階 で印 慢が 露光 12

なけれ は から 1 それ 0 判 プ ンクロ リント用の てく ば 0 光テストを行って、 6 は ならな n 1 どのような 10 ば 18 曲 赤褐色の安全光が使用できる。 11 1 定 像の 0 を使用 着 で、慣れ 進 12 入れ すれ 行状態を見ることはできるが 画 適正露光時間を決定するように 紙 るま て電 ば to 使用 ょ 気を点灯 で相当 11 0 L であ たらよい の経験を要することに る。 明 普通の しか るく かっ 0 i 7 なけ 18 、やは 黒白印 ダ + " したほうが安全であ れ ル ク りか ば 岫 P 判 なる。 1 紙 19 なり 断 用の安全光ほど明るくは 1 ナ は 18 ル 一方パ 無 暗 1 P 理 13 は 1 ため 0 全 1 ンク 一部黒 あ 18 る。 1 濃 D 心で手 カン したが 度や調 ~ 1 さつぐ 才 IJ って段 1 f. 15 h I 0 1) は、 で作業 > 夕 、階焼 ıE. カラ ル 度



カラーネガからの黒白プリント、上はパンクロ印画紙、下は普通印画紙を使用



M Y 薬液 色 すると、 光沢紙 17 クロ よっ のフ 現 描写さ 0 7 は 温 1 色補正CCフィル 1 その 明暗 のパンクロペーパ 樹 度 理 ル ター 脂 は n to 普 1 加 必 を変化させたり、 ffi ず20 通 なら粒子は非常に細 赤 は を使用 I され 色系 黒白印 暗く黒 度C てい すれ フィ つぼ を守り、 画 ター ーは るので、 紙とまったく同 ば、 3 ル その いろい 種々調子を変化させることができる。 ターを な あるいは撮影用 現 る。 普通 像 色 かくなり、 時 使用すると青空などはやや暗く黒っ 具 から ろな調整が可 体 間 明るく白 の樹脂 90 じである。 的 12 適切 は、 のフィル 加 秒を守っ L 7 人物の ぼくなり、 な精調 能であ 現像液も定着液も薬液はそのまま使用できる。 画 ター 紙と同 て処理 0 る点面白 場合、 を使用する 美しい印画になる。 被写体 すればよ じ後処理、 緑色フ 即い 0 カラープリントに 画 1 色と反対 0 11 水洗、 であ 紙である。 ル はくなる。 ター このパンクロ る。 を使 乾燥をすれ 処理上異なるの 被写 フ もちろん フ 用 1 1 すれ 体 使用す ル ~ ル 4 0 ター ば 1 ば 色と同 この t る C 肌 0 から 使

テクニッ グラム、 セ ス 터 伸 1 ク ば 1 7 ラ 12 テク 挑 1 七 戦 3 18 する意欲を持っ _ 1 V " その 1 シ クとし 他 33 から ては あ るが、 E 以 ているなら、 ター E 紙数 13 12 7 か 制 12 限 まだ各種 ズ 書と同 から ーミング、 あ るので以 じ現代カメラ新書No 技 注 Ŀ から 画 あ でとどめてお 転 る。 デ V フ 1) 44 * くことにする。 ル フ、 メー 高 田誠 ライ 2 3 ントー フォ 13 ンプ か

を求めることをおすすめする。

なので、

度挑戦してみる必要があるであ

ろう。



第5章暗室のつくり方

設備は絶対的な必要条件であるが、趣味で写真を楽しむなら、確かに理想的で はあるが、これほどの設備はなくてもすむのである。暗室、暗室と大げさに考 つくり、まず暗室作業を実行することが先決であろう。 つくせりの暗室であれば誠に理想的である。これが写真商売ならばこれだけの 1日でも早く暗室作業ができるよう何とか工夫して、暗室らしきものを

1坪以上の本格暗室をつくり、冷暖房完備の上、冷蔵庫の設置など、至れり

暗室のつくり方

ク 初心 15 ている人が非常に多いようであるが、当書で既に解説したようにフィル " できる場所ならどんなところでもできるのである。要は写真に対する意欲の問題ではなかろう こに振り返ると、本格的な暗室がなければ、フィルム現像も引き伸ばしプリントもできないと思 え あればどこでも明るいところで可能であるし、引き伸ばしも本格暗室でなく、夜になっ ム現像は、暗室代用の

●家庭で利用できる場合

あ ス から て使用できる場所を確保することは可能かもしれないし、庭の一部とか隣家との境に多少 これから住宅を新築する予定のある場合は何とか工夫をして設計し、わずか あれ ば、 も可能かもしれない。しかし既存の家ではなかなかスペースが取れないのが実情で なスペースでも暗室と

一間でも暗室として利用できる。雨川と窓を閉 工夫できる場所について述べてみよう。まず居間を利用するお座 それではどん |の下の物入れ、普段あまり人の出入りしないクローゼット (物入れ室) も、ダークカーテ ダークカーテンを一重に吊り下げれば十分暗室になる。また少々きゅうくつなのを我慢すれば な場所を利用すればよいか。 これは自分で考え工夫する以外には め市販 のダークカーテンを利用すれ 一敷暗 室であ る。 な 窓に ばよいし、 10 常識 न्धं から 的 出 あ である n

用 あ 3 12 りさせることが は て暗室 11 ス ル 12 1 なり得る。 4 できるのである。 洗 面室なども工 また廊 F 夫 0 片隅 くすれ ば B +

となろう。 バ あ に六ツ切、 と時間的制限があり、 る。 は水回 12 " である。 引伸機 の簡 が、 ばよい をヒ てからということになるであろう。 何 引伸 カン りは 易暗室の広さはもちろん を置 ので、 ナ あ 17 しかし遮光に手 丰 の台や引きだ 段式 3 機を置き、 n 理 " 想的 は チン 12 は四 暗室とし ts 並 調 の場合 5 7 ツ切の 真昼 あ 理 ~ ts 台 れば多少狭い 0 るが、 ビニー にバ 間 ての は とか箱を並 の午後と夜の食事 窓や 13 から ガ 機能 " ス il 湿 かかるかもし " トが 台 出 気 1 () 入 が満 を並 0 から 非常 ほど結構 h 1. ス 4 *枚並 ~ たさ て立体的 12 を開 流 板 1 15 スで 強 の片付 お n n を るの ば十分で には 放 ts 槽で水洗 小 てその上 15 专 12 0 ス 1 その 違 (17 で便 ル 能 から



第5章 暗室のつくり方 169

晚以上

お

て乾燥させ

7

から使用すれ

ば

t

このように家庭内で簡易暗室とし

組立式暗室



組立式暗室



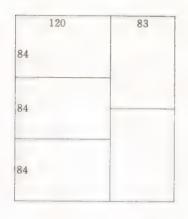
すべて自分で行うことである。面倒さを克服してこそ、写真の楽しさが満喫できるのである。 欲が他の人より強いからである。写真上達の早道は、自分で現像し引き伸ばし、 いものであるし、そういう人のほうが写真の上達が他の人より早くなるものであ 各種用具を並 **「夫すれば何とかなるものである。しかし時間の制限があることも、他の場所から引伸機を運んだり** 最後に、簡易暗室、ダークカーテン利用の組立式暗室が市販されているので、参考のために写真を 面倒さがあることは否めない事実である。しかし本当に写真が好きであれば面倒さは苦に べたり、 また作業終了後は元の場所に用具を戻さなければならないという時間のロスと る。 すなわち暗室作業を 写真に対する意

掲載しておく。

ネオパンF	分	プラスX	分
フジドール	6.5	D - 76	5.5
ミクロファイン	9	D - 76 1:1	7
ネオパンSS		マイクロドールX	7
フジドール	7	トライ X	
ミクロファイン	9.5	D - 76	8
ネオパン400	-	D - 76 1:1	10
フジドール	7	マイクロドールX	10
ミクロファイン	11	サクラパン400	
サクラパンSS		増感1600	14
コニドールファイン	8	オオパン400	14
サクラパン400		增赈1600	
コニドールファイン	9.5	パンドール	11
パナトミックX		トライ X	
D - 76	5	增感1600	
D - 76 1:1	7	D - 76	16

液温20℃

サイズ名	インチ	寸 法	タテヨコ比
大 名 刺	(2½×3½)	65×90	1:1.38
大 手 札	(3½×4½)	90×130	1:1.44
ポストカード	(郵便はがき)	100×148	1:1.48
4 × 5	(4 × 5)	102×127	1:1.25
+ + ビネ	(434×61/2)	120×165	1:1.38
大キャビネ	(5×7)	130×180	1:1.38
ハッ切	(6½×8½)	165×216	1:1.31
六ッ切	(8×10)	203×254	1:1.25
特四ッ切	(8×12)	203×305	1:1.50
四ッ切	(10×12)	254×305	1:1.20
半 切	(14×17)	356×432	1:1.21
全 紙	(18×22)	457×560	1:1.23



印画紙の切り方

キャビネ判



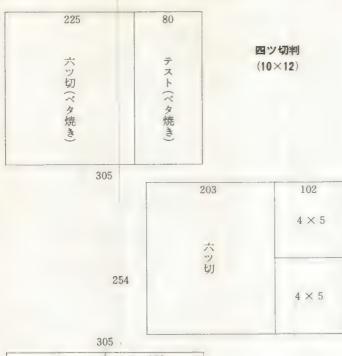
六ツ切 (8×10) 判

203

101	101		
127	4"×5"		
127			
101	101		

203





152		152		
102	102		102	
152	ポストカービ		152	254
101	101	102		



初心者のための現像・引き伸ばし (018084)

昭和58年1月31日 初版発行

著 者 冨留宮 照男 © Teruo Furumiya 1983

発行人 喜久村 繁

印刷 フォト印刷株式会社

製 本 大和製本株式会社

発行所 株式会社 朝日ソノラマ

〒104 東京都中央区銀座4-2-6 第二朝日ビル

落丁本・乱丁本はおとりかえします

ISBN 4-257-08084-1

「カメラメカニズム教室」全3巻内容

カメラメカニズ/教室1

- (1)カメラの種類
- □カメラの分類
- ②使用フィルムと画面サイズに 5自動巻き上げ よる分類
- 3機構上あるいは形態上の特徴 による分類
 - ②フィルム巻き上げ機構 4焦点合わせ機構
- □フィルム巻き上げ機構の役割 □検出機構
- ②フィルム巻き上げ部材の形態 ②調節機構
- ③フィルム巻き上げ機構の実際 ③オートフォーカス

- 4 フィルム巻き上げに付随する **利伊利斯**
 - - ③ファインダー
 - □透視ファインダー
 - 2 レフレックスファインダー

カメラメカニズハ教室ク

- (5)シャッター
- 田レンズシャッターとフォーカル プレーンシャッター
- 2 レンズシャッター
- 3 フォーカルプレーンシャッター
- 4シャッターの特性

- ⑥ 絞り・ミラー機構・レンズマウント
- 门絞り
- 2ミラー機構
- 3 レンズマウント
 - 7データ写し込み機構・ フラッシュシンクロ
- □データ写し込み機構
- 2 フラッシュシンクロ

カメラメカニズ/教室3

- 8 露出制御機構
- 工理出
- 2 露出計
- 3 単独露出計とライトバリューシャッター
- 4 連動震出計

- 5 連動露出計の発展
- 6 自動露出
- 7 自動露出の各種
- 8プログラム制御
- 国複式プログラム

現代カメラ新書刊行のことば

本の判型はポケットに入れて常時携帯できるように新書判を採用し、廉価・大衆性を旨と に対応するため、朝日ソノラマでは「現代カメラ新書」を発行することにいたしました。 新知識の吸収に戸惑っている感があり、従来からある写真講座のように、長期間にわたり (白)撮影編 (青)写真機材編 (緑)写真化学と処理編 (黄)被写体ガイド編 (紫)その他 しました。なお、背表紙の色マークはつぎのような分類を示しています。 ズム、写真理論と写真の全分野にわたり、執筆者も写真界の第一人者ばかりが担当します。 内容の変わらない指導書では、とても読者の知識欲を満たすことができません。この現状 このシリーズの内容は幅広く、初心者の入門書から上級専門書まて、また撮影、メカニ 現在の写真界は、作品も機材も多様化の傾向が顕著です。このため写真を志す人々は、

(桃)8/1/リ編



(018084)

カメッやアクセサリーなどを買い求め、カメッやアクセサリーなどを買い求め、 それだけでは半分ほどしか写真を楽しんでいないけでは半分ほどしか写真を楽しんでいないけでは半分ほどしか写真を楽しんでいないが、 現像・引き伸ばしのテクニックなど分からいろな引き伸ばしのテクニックなど分からかすく解説したものである。

初心者のための現像・引き伸ばし

富留宮照男





